

Big Dutchman®



Broiler-Elterntierhaltung

Weltweit erfolgreiche Konzepte für eine
sichere und hohe Bruteier-Produktion

Broiler-Elterntieraufzucht

Zielsetzung ist eine uniforme, gesunde und vitale Junghennenherde

Das Bestreben eines jeden Aufzüchters ist es, die Tiere in ihrer Gewichtsentwicklung so zu steuern, dass am Ende der Aufzuchtphase eine hohe Uniformität erreicht wird. Nur dann starten die Tiere möglichst gleichzeitig in die Legephase. Eine uniforme Herde kann sich aber nur entwickeln, wenn jedes Tier einen Fressplatz in ausreichender Breite zur Verfü-

gung hat. Außerdem müssen die Geschwindigkeit und der Befüllungsgrad des Fütterungssystems so erfolgen, dass alle Tiere sofort und gleichzeitig Futter bekommen. Nur dann haben bei kontrollierter Fütterung alle Tiere die Möglichkeit, während der Fütterungszeit die gleiche Futtermenge aufzunehmen. Wir bieten mit der

Kettenfütterung und der Schalenfütterung zwei Systeme an, die die genannten Voraussetzungen in idealer Weise erfüllen.

Unsere Empfehlung: Die besten Ergebnisse werden erreicht, wenn in der Aufzucht und später in der Produktion das gleiche Fütterungssystem zum Einsatz kommt.



Automatische Kettenfütterung mit der Futterkette Champion sorgt mit einer Fördergeschwindigkeit von 36 m/min für eine schnelle und gleichmäßige Futterverteilung



ReproMatic mit FluxxBreeder – eine Kombination aus Schalen- und Kettenfütterung, die ebenfalls für eine schnelle und gleichmäßige Futterverteilung sorgt



Zum Trinken müssen die Junghennen auf Sprungtische springen – so trainieren sie ihre Beweglichkeit

Heidy die mobile Sortierwaage für mehr Uniformität in der Aufzucht

Um in der Aufzuchtphase eine möglichst hohe Uniformität zu erreichen, ist es unabdingbar, die Jungtiere während der Aufzucht mehrere Male zu wiegen und auch zu sortieren. Mit der von Big Dutchman neu entwickelten

Sortierwaage Heidy ist das einfach möglich. Sie erleichtert neben dem Wiegen vor allem den Sortierprozess. So lassen sich mit Heidy die Jungtiere in drei verschiedene Gewichtsklassen (leicht, mittel, schwer) sortieren oder

es werden nur die zu leichten Tiere aussortiert. Aufgrund der hohen Wiegeleistung von ca. 850 Tieren pro Stunde sparen Sie außerdem deutlich Arbeitszeit ein.



Vorteile

- ✓ die Wiegeleistung ist bedienerabhängig und beträgt ca. 850 Tiere/Stunde;
- ✓ 2- oder 3-Wege-Sortierung;
- ✓ Pneumatikzylinder mit Endlagendämpfung ermöglichen ein schonendes Abrutschen der Tiere nach dem Wiegen;
- ✓ Heidy besteht überwiegend aus Edelstahl → keine Korrosion, lange Lebensdauer;
- ✓ kompakte Bauweise → es ist eine Grundfläche von nur 0,5 x 0,5 m erforderlich;
- ✓ als mobile Einheit anwendbar → nur 41 kg schwer;
- ✓ einfache und gründliche Reinigung mit dem Hochdruckreiniger nach dem Wiegen;
- ✓ Datentransfer auf einen Computer ist möglich.

Broiler-Elterntierhaltung

überzeugende Lösungen für eine erfolgreiche Bruteier-Produktion

Zu den Voraussetzungen für eine erfolgreiche Broiler-Elterntierhaltung gehören das richtige Stallkonzept, die perfekte Stallausrüstung und das notwendige Fachwissen. Big Dutchman ist mit seiner umfangreichen Produktpalette und dem erforderlichen Know-How Ihr kompetenter Ansprechpartner!

Zu den wesentlichen Bestandteilen der Stallausrüstung gehören:

- optimale Fütterungssysteme für Hennen und Hähne
- exakte Futter-Wiegesysteme
- erstklassige Nester
- ideale Eiersammelsysteme

Bitte lassen Sie sich von unseren Fachleuten ausführlich beraten, um die besten Voraussetzungen für vitale Hennen und Hähne, hohe Befruchtungsraten und eine stabile Bruteier-Produktion zu schaffen.

STALLKONZEPTE

Broiler-Elterntiere stellen sehr spezifische Anforderungen an Stalleinrichtung und Fütterungstechnik. Denn für die Mast gezüchtete Tiere sind genetisch auf Gewichtszunahme trainiert und nicht auf eine hohe Eierproduktion. Das heißt, Hennen und Hähne dürfen nicht zu schwer werden, damit über die gesamte Legeperiode hinweg gleichmäßig hohe Legeleistungen sowie hohe Befruchtungsraten erzielt werden.

Die Stalleinrichtung (Fütterung, Tränke, Nest, Kotgrube) und deren optimale Anordnung tragen entscheidend zu einer erfolgreichen Bruteier-Produktion bei. Folgende Punkte sind besonders wichtig:

- richtiges Fütterungskonzept
- einfacher Zugang zum Nest
- genügend Bewegungsfreiheit
- optimale Größe und Höhe der Kotgrube
- kurze Abrollwege für die Eier

- schonender Transport der Eier
- Einsatz hochwertiger Materialien für eine optimale Hygiene

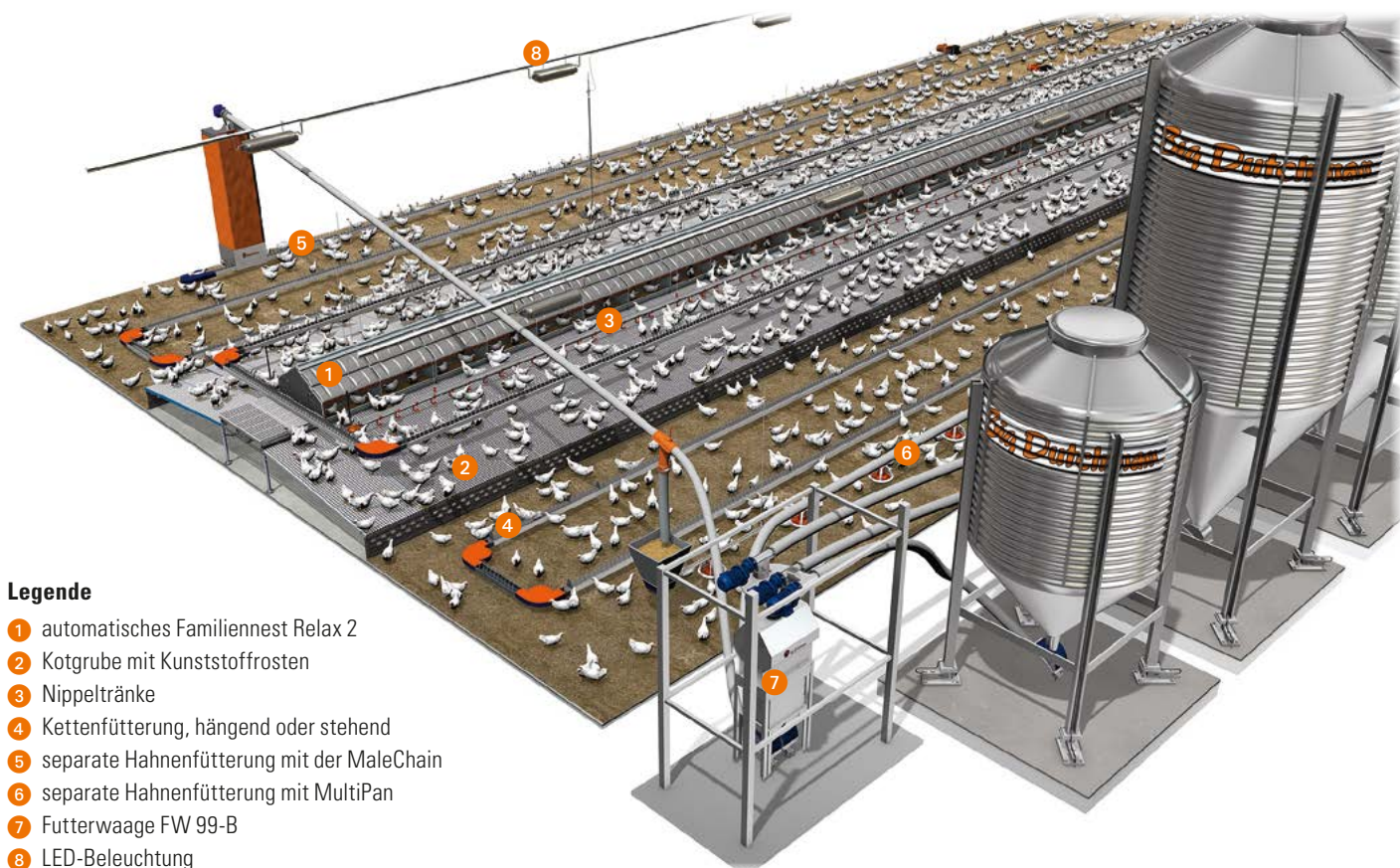
Je nach Wahl der einzelnen Bestandteile – Ketten- oder Schalenfütterung, Einzel- oder Familienlegenest – gibt es verschiedene Stallkonzepte, die sich in der Praxis bewährt haben.

Mittige Anordnung von Nest und Kotgrube

Ein in Europa stark verbreitetes Konzept für Broiler-Elterntiere ist die mittige Anordnung von Nest und Kotgrube im Stall. Auf der Kotgrube ca. 60 cm vor dem Nest befinden

sich jeweils die Tränkenlinien. Links und rechts von der Kotgrube sind entweder hängende oder stehende Kettenfütterungsumläufe installiert. Je nach Stallbreite kann sich ein

weiterer Umlauf auf der Kotgrube befinden. Die separate Hahnenfütterung sollte außen an der Stalllängsseite angeordnet sein.



Legende

- ➊ automatisches Familiennest Relax 2
- ➋ Kotgrube mit Kunststoffrosten
- ➌ Nippeltränke
- ➍ Kettenfütterung, hängend oder stehend
- ➎ separate Hahnenfütterung mit der MaleChain
- ➏ separate Hahnenfütterung mit MultiPan
- ➐ Futterwaage FW 99-B
- ➑ LED-Beleuchtung

Seitliche Anordnung von Nest und Kotgrube

Ein in Nord- und Südamerika sowie in Asien stark verbreitetes Konzept ist die Anordnung von Nest und Kotgrube an beiden Stalllängs-

seiten. Auf der Kotgrube befinden sich jeweils eine Tränkelinie sowie hängende oder stehende Ketten- oder Schalenfütterungs-

umläufe. Die separate Hahnenfütterung ist mittig in der Einstreu angeordnet.



Legende

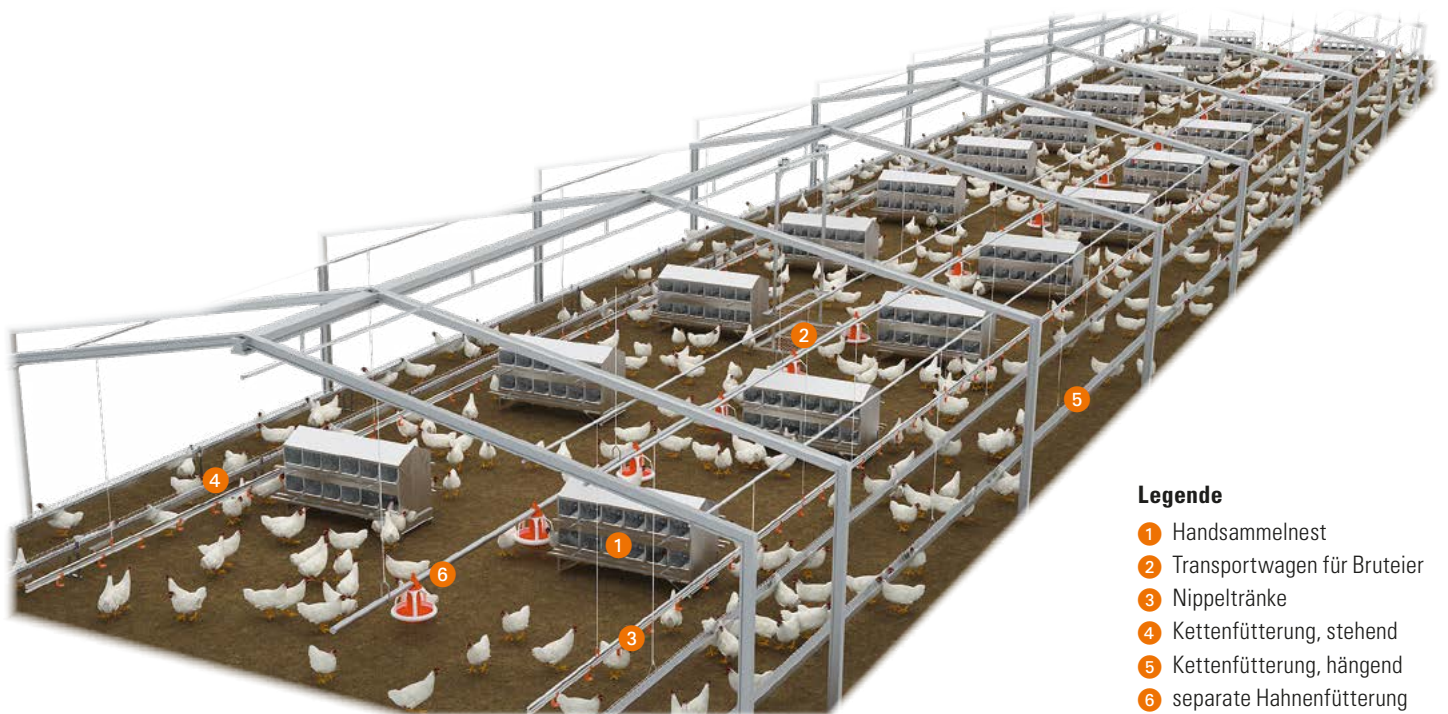
- | | | |
|--|---------------------------------|-----------------------------|
| 1 automatisches Einzeltiernest mit zwei seitlichen Eierbändern | 3 Kotgrube mit Kunststoffrosten | 6 Schalenfütterung, hängend |
| 2 automatisches Einzeltiernest mit zentralem Eierband | 4 Nippeltränke | 7 separate Hahnenfütterung |
| | 5 Kettenfütterung, hängend | 8 gewogenes Tagesfuttersilo |

Handsammelnest ohne Kotgrube

Insbesondere für kleinere Ställe sind Handsammelnester ohne Kotgrube eine Alternative. Nippeltränken und Kettenfütterungsumläufe

(hängend oder stehend) werden jeweils an den Stalllängsseiten angeordnet. Kommt eine separate Hahnenfütterung zum Einsatz, kann

sie mittig zwischen den beiden Nestreihen platziert werden. Dort läuft auch der Transportwagen für die Bruteier.



Legende

- | |
|-------------------------------|
| 1 Handsammelnest |
| 2 Transportwagen für Bruteier |
| 3 Nippeltränke |
| 4 Kettenfütterung, stehend |
| 5 Kettenfütterung, hängend |
| 6 separate Hahnenfütterung |

FÜTTERUNGSSYSTEME FÜR HENNEN UND HÄHNE

Kettenfütterung mit der Futterkette Champion

36 m/min Fördergeschwindigkeit

Bereits 1938 startete Big Dutchman die erste automatische Kettenfütterung der Welt. Damit begann eine neue Ära in der Geflügelhaltung. Aufgrund des robusten und einfachen Prinzips hat sich dieses Fütterungssystem bis heute millionenfach bewährt. Das Grundkonzept – Futterbehälter, Antrieb, Ecke, Trog und die Futterkette Champion – ist geblieben. Das Gesamtsystem wird jedoch ständig verbessert und an die heutigen Anforderungen einer modernen Broiler-Elterntierhaltung angepasst.

Dazu gehört vor allem eine hohe Fördergeschwindigkeit von bis zu 36 m/min sowie die gleichmäßige Verteilung des Futters im Trog. Nur mit einem solchen Schnellfütterungssystem ist die kontrollierte Fütterung der Broiler-Elterntiere erfolgreich zu realisieren. Außerdem haben wir mit der MaleChain ein Kettenfütterungssystem nur für die Hähne entwickelt und erfolgreich im Markt platziert.



Erste automatische Kettenfütterung 1938 in den USA



Vorteile

- ✓ hohe Fördergeschwindigkeit → schnelle und gleichmäßige Verteilung des Futters im gesamten Stall;
- ✓ hohe Förderleistung → 1,5 t/h;
- ✓ die hängende Kettenfütterung kann nach der Fütterung hochgezogen werden → mehr Platz für die Tiere;
- ✓ einfache und gründliche Reinigung nach dem Durchgang;
- ✓ geringer Wartungsaufwand;
- ✓ äußerst robustes und langlebiges System.

Wichtige Bestandteile der Kettenfütterung



Antrieb

- ✓ Kettengeschwindigkeit: 36 m/min;
- ✓ Motorleistung: 1,1 / 1,5 oder 2,2 kW je nach Kettenlänge;
- ✓ Ausführung: ein- oder zweibahnig;
- ✓ einfache Höhenverstellung für die stehende Variante.



90°-Ecke

- ✓ gehärtete Führungsschiene;
- ✓ schmierfreies Lager aus Kunststoff;
- ✓ stabiles Gehäuse mit abnehmbarem Deckel;
- ✓ hohe Funktionssicherheit, minimaler Verschleiß, wartungsarm.



Futtertrog mit Grill

- ✓ Ausführung: hängend oder stehend;
- ✓ Futtergrill: in den verschiedensten Ausführungen lieferbar;
- ✓ minimale Futtermittelverluste;
- ✓ Trogkupplung: sorgt für einen absolut geradlinigen Verlauf der Futterbahn.



Blick in einen Stall für Broiler-Elterntiere während der Fütterung: hängende Kettenfütterung



Blick in einen Biostall für Broiler-Elterntiere während der Fütterung: stehende Kettenfütterung mit zusätzlicher Sitzstange



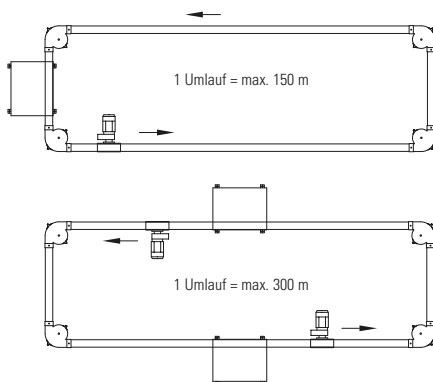
Faustzahlen für den Einsatz der Kettenfütterung:

Besatzdichte (Tiere/m ²):	4,5 - 6,5
Fütterungsart:	kontrolliert
Tierzahl/m Trog:	13
cm Trogseite/Tier:	15
Futterbedarf/Tier/Tag in g:	130 - 185

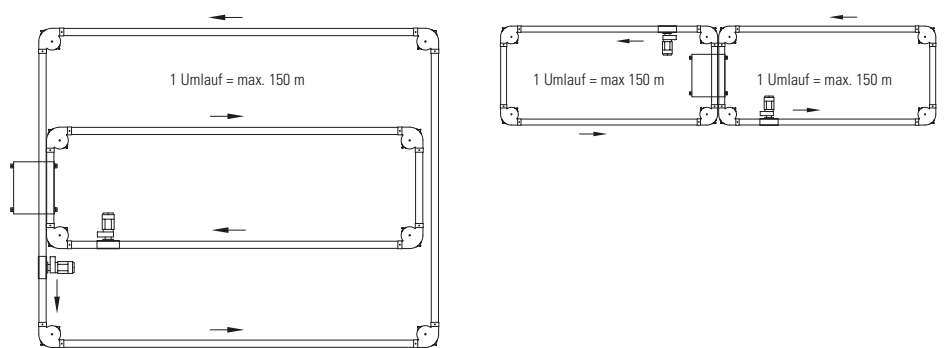
- bei kontrollierter Fütterung sollte ein Fütterungs-umlauf nicht länger als 3 bis 5 Minuten dauern;
- für 36 m/min-Antriebe empfehlen wir eine Zeitsteuerung;
- je zusätzlicher Ecke ist die maximale Kettenlänge um 12,50 m zu reduzieren;
- bei 1-phasigen Motoren und bei Einsatz der Kettenfütterung im Einstreubereich ist die maximale Kettenlänge jeweils um 30% zu reduzieren.

Planungshilfen für die richtige Installation der Kettenfütterung

1 Bahn – 1 Richtung



2 Bahnen – 2 Richtungen



Typ Futtermaschine	MPF Mini 1 Bahn	MPF Mini 2 Bahnen	MPF 1 Bahn	MPF 2 Bahnen
Futtermaschine* (Liter)	50	70	110	150
Aufsatz MPF* (Liter)	-	-	258	305
Aufsatz Mini* (Liter)	240	240	-	-
Stellfüße	○	○	-	-

* 100 Liter entsprechen ca. 65 kg Futter

- Standardausrüstung

○ Sonderzubehör

ReproMatic und FluxxBreeder

das Schalenfütterungssystem für die Hennen

Mit ReproMatic hat Big Dutchman ein Schalenfütterungssystem ausschließlich für Broiler-Elterntiere im Programm. Dabei handelt es sich um eine Kombination aus Ketten- und Schalenfütterung. Als Förder-system kommt ein offener Futterkanal mit Kette zum Einsatz. Die Fütterung der Tiere erfolgt an der speziell entwickelten Futter-schale FluxxBreeder, die über 16 Fressplätze verfügt. Der integrierte Volumenreduzier-schacht ermöglicht kleine Futtermengen pro Schale, so dass alle Schalen eines Umlaufs schnell und gleichzeitig mit Futter befüllt werden.



Futterschale FluxxBreeder



Futterverlauf in der FluxxBreeder



Blick in einen Stall für Broiler-Elterntiere: Einsatz des Schalenfütterungssystems ReproMatic



Kreisförmige Aufstellung der Hennen um die Schale mit 16 Fressplätzen



Mittels Rohradapter kann FluxxBreeder auch an ein Augermatic-Rohr als Fördersystem gekoppelt werden

Vorteile

- ✓ kreisförmige Aufstellung der Hennen um die Schale → 50 % mehr Tiere pro lfd. Meter Fütterungsanlage im Vergleich zum Trog;
- ✓ spezieller FO-Grill „female-only“ zum Einstellen von 11 Fressfensterbreiten und zusätzlichem Niveauring für 4 Fressfensterhöhen
 - 44 Einstellmöglichkeiten
 - guter Zugang zum Futter für Eintagsküken im einphasigen Produktionsverfahren
 - für alle Rassen geeignet
 - kein Zugang zum Futter für die Hähne;
- ✓ flacher Taschenteller → gute Futterverteilung in der Schale;
- ✓ gute Ausleuchtung der Schale durch Öffnungen im Schalendach → das Futter ist für die Hennen gut sichtbar;
- ✓ hochliegender Futterkanal und drehbare Schale → viel Bewegungsfreiheit für die Tiere;
- ✓ hohe Förderleistung → 2 t/h;
- ✓ offener Futterkanal → leichte Futterkontrolle, Wartung und Reinigung.

Ein separater Prospekt informiert Sie ausführlich über alle Vorteile dieses Fütterungssystems.

Separate Hahnenfütterung an der MaleChain

platzsparend, robust und beste Zugänglichkeit

Broiler-Elterntiere werden getrenntgeschlechtlich gefüttert. Das heißt, für die Hähne wird ein separates Fütterungssystem installiert.

Das ist eine wichtige Voraussetzung für beste Befruchtungserfolge und eine gute Kükenqualität. Denn nur durch die von den Hennen

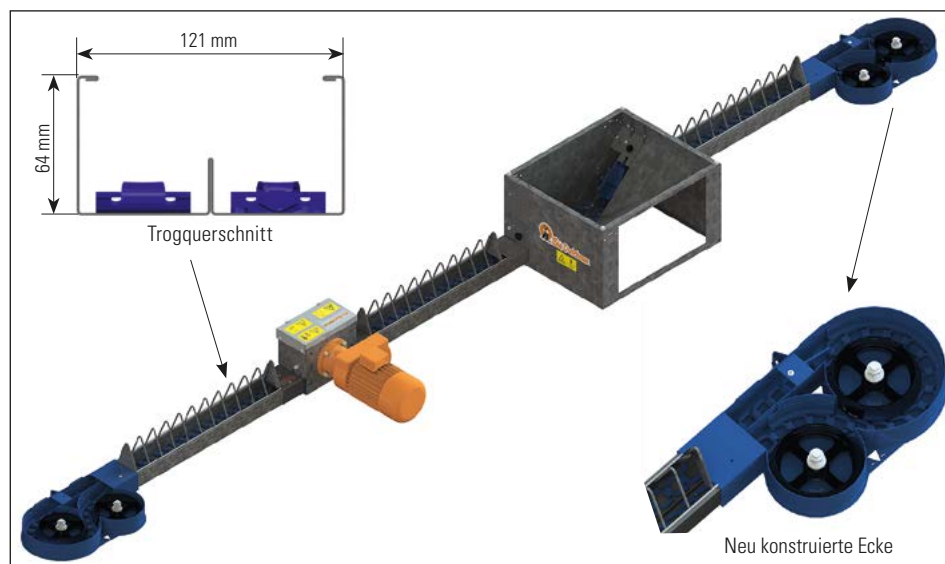
getrennte Fütterung kann eine speziell abgestimmte Futterrezeptur in der optimalen Menge für die Hähne eingesetzt werden.

Die MaleChain ist eine Neuheit aus dem Hause Big Dutchman, die wir international zum Patent angemeldet haben! Sie besteht aus einem kompletten Kettenumlauf in nur einem Trog. Dazu wurden die Ecken und der Trog völlig neu konstruiert, so dass ein äußerst platzsparendes Fütterungssystem entstanden ist, welches die Form einer Futterlinie hat. Als Futtertransportsystem dient unsere bewährte Futterkette Challenger.

Dieses neue Fütterungssystem ist flexibel in der Montage. Es kann hängend oder stehend montiert werden. Insgesamt ein ausgeklügeltes System, in dem viel Know-How steckt!



Broiler-Elterntierstall mit getrennter Fütterung der Hähne an der MaleChain



Futterbehälter mit Folienschlauch

Vorteile

- ✓ das Futter wird schnell im gesamten Stall verteilt, da die Kette das Futter in zwei Richtungen aus dem Behälter fördert → weniger Stress für die Hähne;
- ✓ perfekte Tierkontrolle während der Fütterung;
- ✓ die Kette unterstützt den natürlichen Schnabelabrieb der Hähne → ideal für Hähne mit ungestutzten Schnäbeln;
- ✓ platzsparende Installation → der Kettenumlauf befindet sich in nur einem Trog;
- ✓ in der Höhe so einstellbar, dass die Hennen nicht an das Futter gelangen können;
- ✓ für alle gängigen Hauslängen gut geeignet → der Hopper kann am Anfang oder mittig der Futterlinie installiert werden;
- ✓ der offene Trog erleichtert die Reinigung;
- ✓ einfach nachrüstbar;
- ✓ gutes Preis-Leistungs-Verhältnis.



Übrigens: Die MaleChain ist nun auch als **FeMaleChain** für die Hennen verfügbar! Der komplette Kettenumlauf in nur einem Trog sorgt auch hier für ein äußerst platzsparendes Fütterungssystem.



FeMaleChain – das neue Fütterungssystem für die Hennen



Futterschlauch – platzsparend und sehr praktisch

Separate Hahnenfütterung an der MalePan mit fester Rohranbindung an der Augermatic



Bei der Schalenfütterung transportiert ein Förderrohr mit Spirale (Augermatic) das Futter zu den Schalen. Die Höhe der Futterlinie wird so hoch eingestellt, dass die Hennen die Schalen nicht erreichen können.

MalePan (Ø 330 mm)

- 5-armiger Grill
- für 5 bis 9 Hähne geeignet
- mit oder ohne Absperrschieber
- feste, stabile Rohranbindung
- mit rauhem Schalenboden für intensiven Schnabelabrieb

MalePan Plus (Ø 330 mm)

- mit Taschenteller
- Volumenreduzierschacht im Inneren der Schale → schnelle, gleichzeitige und gleichmäßige Befüllung aller Schalen



MalePan mit tiefem Teller



MalePan mit extra rauhem Schalenboden



MalePan Plus mit Taschenteller

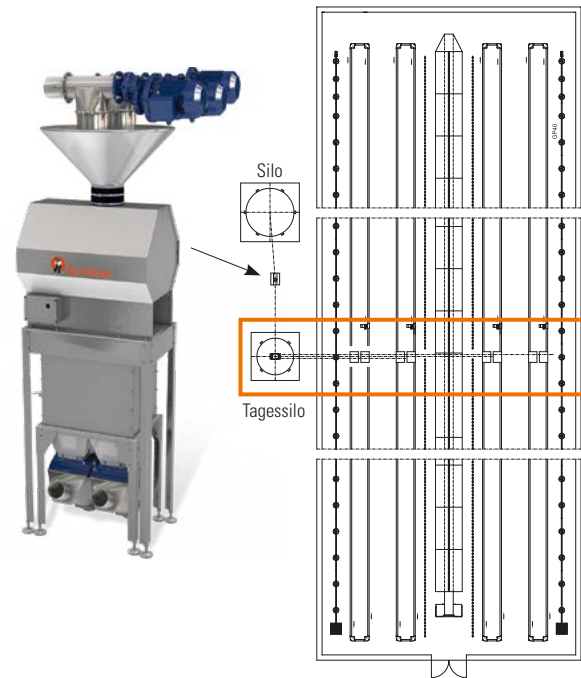
FUTTER-WIEGESYSTEME

In der Broiler-Elterntierhaltung ist die **kontrollierte Fütterung** sehr wichtig. Das heißt, die Tiere erhalten eine Tagesfütter-

menge, die den Bedarf optimal deckt, sie aber nicht zu schwer werden lässt. Dazu ist eine exakte Futterwiegung für die Hennen und die

Hähne unerlässlich. Big Dutchman kann hier verschiedene Lösungen anbieten.

Futterwaage FW 99-B mit Tagesfuttersilo



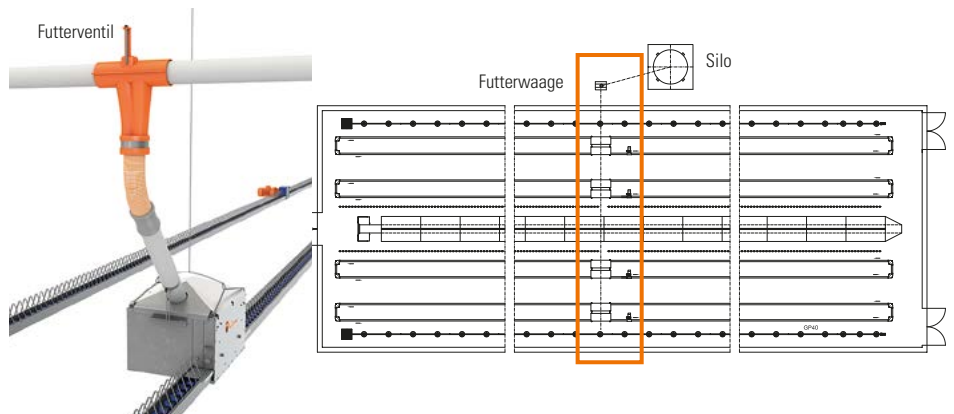
Kommt ein Tagesfuttersilo zum Einsatz, ist bei der Größenauslegung von der höchsten Tagesfüttermenge (ca. 180 g/Tier und Tag) auszugehen. Ebenfalls sind die Kapazitäten der FlexVey-Spiralen (0,5 bis 4,5 t/h) und die Leistung der Futterwaage FW 99-B (2 bis 7 t/h)

entsprechend zu planen und aufeinander abzustimmen. Mit der Futterwaage FW 99-B können aus bis zu 5 Silos Futterkomponenten vermischt werden. Vom Tagessilo mit einem Auslauf für bis zu 8 FlexVey-Spiralen geht es dann in den Stall zu den Hoppfern.



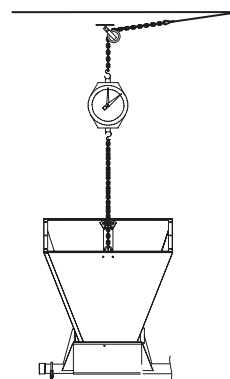
Zielfütterung mit Futterwaage und pneumatischem Futterventil

Bei der Zielfütterung wird die jeweils von der FW 99-B abgewogene Futtermenge direkt über Ventile nacheinander in die Futterbehälter dosiert. Der Controller ViperTouch kann bis zu 24 Ziele ansteuern. So bekommt jedes Futterziel (Hopper) eine definierte Menge an Futter geliefert.



Zeigerkranwaage

Für die Hahnenfütterung ist der Einsatz einer mechanischen Waage mit Sensor eine einfache Art der Futterwiegung. Dazu wird die Waage in die Aufhängung des Augermatic-Futterbehälters integriert. Der Befüllvorgang wird manuell oder per Zeitschaltuhr gestartet. Befindet sich die eingestellte Futtermenge im Behälter, schließt die Waage den automatischen Abzapf oder stellt den FlexVey-Antrieb ab.



Einsatz der Zeigerkranwaage

Wiegecomputer MFW 8

Unser Wiegecomputer MFW 8 sorgt in Verbindung mit der Wiegezelle für eine sichere und sehr genaue Futterabwiegung für die separate Hahnenfütterung. Es können bis zu 8 Ziele angesteuert werden. Die Eingabe der Futtermengen für die jeweiligen Ziele erfolgt am Controller, der sich im Serviceräum befindet. Der Tierbereich muss dafür nicht betreten werden. Von Vorteil ist ebenfalls die geringe Bauhöhe der Wiegezelle, besonders in Ställen mit niedriger Decke.



MFW 8



Wiegezelle



Genauere Futterabwiegung für die MaleChain

Nippeltränke aus Edelstahl: TopNippel oder 100 ml-Schraubnippel



Nippelrohr mit 22 und 28 mm Durchmesser

Speziell für Broiler-Elterntiere haben wir Top- und Schraubnippel (100 ml) – beide aus Edelstahl – im Programm. Es sollte mit ca. 10 bis 12 Tieren pro Nippel kalkuliert werden. Bei höherem Wasserbedarf, beispielsweise in wärmeren Klimaten, empfehlen wir ein Nippelrohr mit einem 28 mm-Durchmesser. Der Cup fängt Spritzwasser auf, ohne die Tiere beim Trinken zu behindern. Neben unserem einarmigen Cup ist ein zweiarmiger Cup lieferbar.

Bei hängenden Tränkelinien kommt immer eine Anti-Aufsitzvorrichtung zum Einsatz. Hier haben wir verschiedene Systeme im Angebot. Sie verhindern wirkungsvoll, dass die Tiere sich auf die Tränkelinie setzen können. Die Anordnung der Tränkelinie sollte möglichst vor dem Nest erfolgen.



TopNippel mit Cup (einarmig)

Schraubnippel mit Cup, nur vertikal zu betätigen

Zweiarmiger Cup



Nippelrohr mit Aluprofil und doppeltem Anti-Aufsitzdraht

NEST UND KOTGRUBE

Mit Relax 2, NXB und einem Handsammelnest haben wir für jeden Anspruch das richtige Nest im Programm. Folgende Punkte sind entscheidend:

- hohe Nestakzeptanz
- hoher Hygienestandard

- kurze Abrollwege und schonender Transport der Eier
- einfache Nest- und Eierbandkontrolle
- ein Nestauswerfer, der verhindert, dass Hennen im Nest übernachten bzw. brüten

Die dazugehörige Kotgrube mit Kunststoff-

rosten verbessert die Hygiene im Stall, da ein großer Teil der Exkremente dort anfällt und gelagert wird bzw. durch unsere neue Bandentmistung SIMBA unter der Rostenebene regelmäßig aus dem Stall transportiert wird.

Relax 2 das Familiennest mit geteiltem Dach und Nestverschluss-System

Relax 2 ist ein bereits sehr erfolgreich im Markt verwendetes automatisches Familiennest. Es ist ganz auf die Bedürfnisse von Broiler-Elterntieren und eine hohe Bruteiqualität zugeschnitten.

Die Nestrückwand verschließt das Nest nach der Legephase automatisch. So bleibt das Nest sauber und die Hennen können dort nicht übernachten.

Das fast schraubenlose Stecksystem ermöglicht eine schnelle Montage.



Geteiltes Nestdach ist leicht zu öffnen, auch zentral



Einfache Kontrolle des Eierbandes

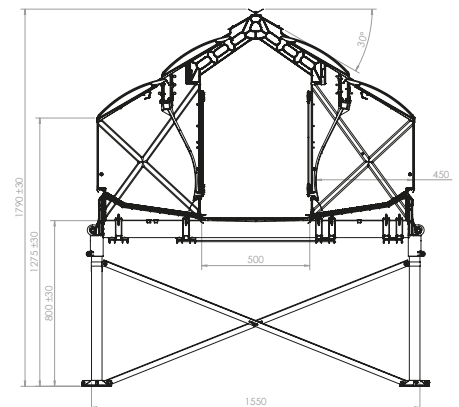
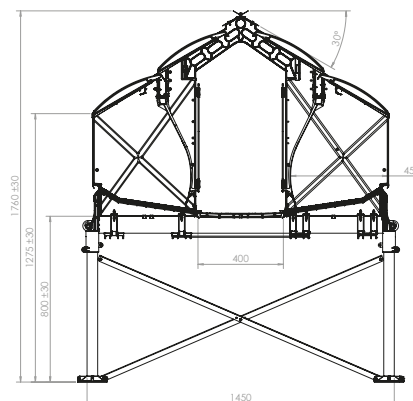


Tägliche Nestkontrolle durch einfaches Öffnen des Nestdachs, auch zentral über eine Winde möglich

Vorteile

- ✓ Einsatz hochwertiger Materialien und einer perforierten Nesteinlegematte aus Kunststoff → hohe Nestakzeptanz;
- ✓ 45 cm Nesttiefe → kurze Abrollwege der Eier;
- ✓ durchdachte, holzfreie Nestkonstruktion → optimale Hygiene und Reinigung;
- ✓ geteiltes und sehr leichtes Nestdach → gute Nest- und Eierbandkontrolle;
- ✓ stabile Nestständer aus Kunststoff → keine Korrosionsgefahr;
- ✓ Eierkanal in zwei Breiten lieferbar: 400 oder 500 mm und auch mit geteiltem Eierband (2 x 200 mm).

Typ	400	500
Länge (m)	2,41	2,41
Breite (m)	1,45	1,55
Höhe gesamt (m)	1,76	1,79
Nestlänge/Abteil (m)	1,20	1,20
Tiefe der Einlegematte (cm)	46,8	46,8
Nesttiefe im Tierbereich (cm)	45	45
Eierbandbreite (mm)	400	500
Tierzahl/Nest		
- leichte Rassen	240	240
- schwere Rassen	220	220



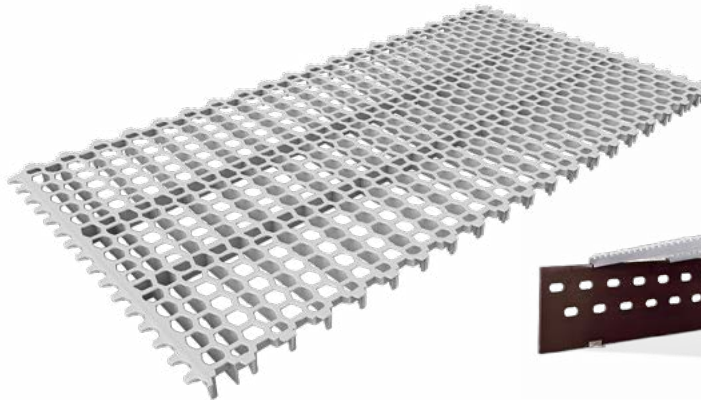
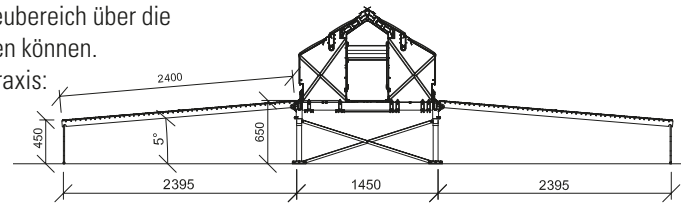
Kotgrube mit Kunststoffrost für das Nest Relax 2 flexibel im Aufbau, für jeden Stalltyp einsetzbar

Um die Hygiene im Stall zu verbessern, sollte ein Teil des Stalles als Kotgrube mit Rosten (möglichst aus Kunststoff) ausgerüstet werden. Die Exkremente werden dort über die Haltungsperiode hinweg gelagert und nach dem Durchgang aus dem Stall gebracht. Die richtige Gestaltung (Breite und Höhe) der

Kotgrube ist äußerst wichtig, damit die Hennen problemlos aus dem Einstreubereich über die Kotgrube zum Nest gelangen können.

Erfahrungswerte aus der Praxis:

- Ansprunghöhe: 450 bis 550 mm
- Winkel: 5°



Der neu entwickelte Big Dutchman-Kunststoffrost hat folgende Vorteile:

- ✓ angenehm weich und trittsicher → gutes Stehvermögen der Tiere, Befruchtung ist möglich, gesunde Fußballen;
- ✓ geringe Oberfläche ähnlich wie ein

Drahtboden → guter Kotdurchtritt, der Rost bleibt während des Durchgangs sehr sauber;

- ✓ keine scharfen Ecken und Kanten → keine Verletzungsgefahr, keine Brustschädigungen;

- ✓ kein Kontakt der Rosten untereinander → Vermeidung von Brutstätten für Milben und anderes Ungeziefer, gründliche, leichte Reinigung;
- ✓ einfache und schnelle Montage.

Nesca 2 die Geflügelwaage zur automatischen Gewichtserfassung

Nesca 2 ist die neu entwickelte und patentierte Tierwaage aus dem Hause Big Dutchman, die in das Familiennest integriert wird. Wenn die Hennen zur Eiablage das Nest aufsuchen, wird in dieser Zeit gleichzeitig und automatisch ihr Gewicht ermittelt. Egal, ob es sich um schwere, leichte oder träge Hennen handelt, mit Nesca 2 werden die Gewichte vieler Hennen in einer größtmöglichen Bandbreite erfasst und das ganz ohne zusätzlichen Arbeitsaufwand!

Nesca 2 besteht aus einem Bodengitter, das auf zwei Wiegezellen lagert. Die Wiegezellen geben über ein Wiegemodul die ermittelten

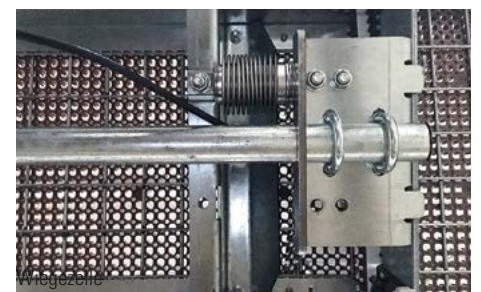
Daten an den Produktionscomputer weiter.



Die Installation von Nesca 2 erfolgt unter dem Nestboden

Vorteile

- ✓ automatische Gewichtserfassung;
- ✓ die Anzahl an Handwiegungen kann reduziert werden → Arbeitserleichterung und Zeiteinsparung;
- ✓ der Zeitraum der Wiegung ist individuell definierbar, beispielsweise vor der Fütterung oder nach der Hauptlegephase;
- ✓ automatische Unterscheidung zwischen Hahn und Henne während der Wiegung.



SIMBA

die automatische Bandentmistung für Kotgrubenställe

Die von Big Dutchman entwickelte einlagige automatische Bandentmistung SIMBA unterhalb der Rostenebene transportiert den bisher in der Kotgrube gelagerten Kot in regel-

mäßigen Abständen aus dem Stall. Das trägt maßgeblich zu einer Verringerung der Ammoniakemissionen und damit zur Verbesserung des Stallklimas bei. Außerdem erleichtert die

geringe Ansprunghöhe das Erreichen des Nests für die Hennen erheblich.



Wickelentmistung unter der Rostenebene mit einer Ansprunghöhe von nur 280 mm

Die Besonderheit dieser Kotbandentmistung ist eine neue Zwangsumlenkung, mit der das Kotband während der Entmistung oberhalb des Stallbodens umgelenkt und auf die Trommel des Kotbandantriebs aufgewickelt wird. Der Kot fällt auf ein Kotquerband und wird aus dem Stall transportiert. Kotbandabstreifer sorgen für eine gründliche Reinigung des Kotbandes.

Ist die Entmistung beendet, wird das aufgewickelte Kotband mit Hilfe einer Seilwinde zurück unter die Kunststoffrost-Ebene gezogen. Endschalter sorgen dafür, dass der Antrieb automatisch abschaltet, wenn das Kotband vollständig abgewickelt ist.



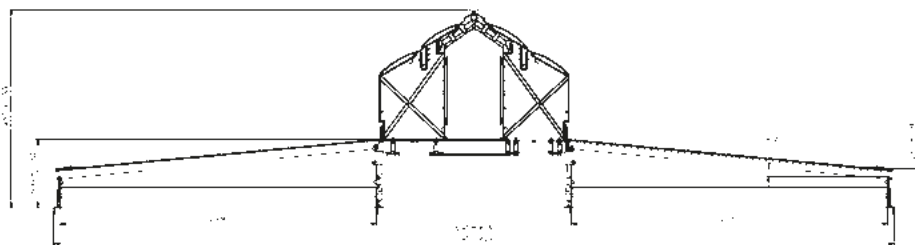
Speziell entwickelte Antriebseinheit



Das Kotband wird auf eine Trommel aufgewickelt



Der Kot wird auf ein ebenerdiges Kotquerband übergeben



Technische Daten

Sektionslänge	mm	2412
Eierkanalhöhe	mm	500
Ansprunghöhe	mm	280
Kotbandbreite	mm	2310
(auf Anfrage sind auch schmalere Breiten lieferbar)		
max. Kotbandlänge	m	100
Kotbandgeschwindigkeit	m/min	6,7

Vorteile

- ✓ deutlich verbessertes Stallklima;
- ✓ geringe Ansprunghöhe von nur 28 cm → die Hennen können das Nest leicht erreichen, hohe Nestakzeptanz;
- ✓ tier- und umweltfreundliches System;
- ✓ äußerst zuverlässiges System mit Sicherheitsabschaltern;
- ✓ regelmäßige Entmistung während des gesamten Durchgangs → deutlich weniger Ammoniakemissionen;
- ✓ deutlich verringertes Risiko für Fliegen- und Käferbefall;
- ✓ korrosionsbeständige Unterkonstruktion aus Edelstahl;
- ✓ einfache Reinigung des Stallbodens unter der Rostenebene nach dem Durchgang, da das Kotband dann aufgewickelt ist;
- ✓ ein aufwendiger Kotquerkanal ist nicht erforderlich;
- ✓ geringer Wartungsaufwand;
- ✓ einfache Montage.

NXB

das automatische Einzeltiernest mit Verschlussystem



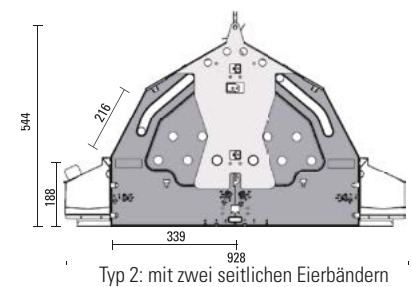
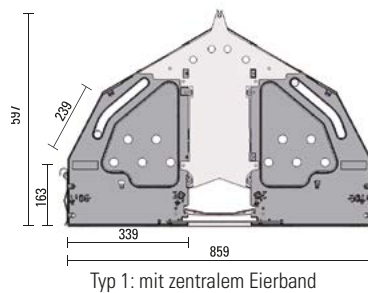
Blick in einen Stall mit NXB-Nest und seitlich angeordneter Kotgrube

NXB-Nest mit Trennwänden aus Kunststoff

Das NXB ist ein Einzeltiernest für Broiler-Elterntiere. Jede Henne hat eine separate Nestkabine zur Verfügung und ist dort ungestört während der Eiablage. Die Trennwände zwischen den einzelnen Nestkabinen bestehen aus Kunststoff und können nachträglich geöffnet werden. Die perforierte Nestmatte hat einen guten Selbstreinigungseffekt und ist leicht zu montieren und demontieren. Das Nestdach besteht aus Metall und erlaubt für Kontrollzwecke einen einfachen Zugang zum Eierband. Zur Nacht verschließt ein Rohr alle Nesteingänge, so dass die Hennen nicht im Nest übernachten können.

NXB	Typ 1	Typ 2
Länge/Sektion (m)	2,44	2,44
Höhe gesamt (mm)	597	544
Nesttiefe (mm)	339	339
Breite Nestkabine (mm)		
- 10 Nestkabinen	244	244
- 9 Nestkabinen	271	271
- 8 Nestkabinen	304	304
Höhe Nestkabine (mm)	239	216
Höhe vorn (mm)	163,5	188

In Abhängigkeit von der Rasse sollte mit einer Besatzdichte von bis zu 5,5 Tieren pro Nestkabine geplant werden.



Vorteile

- ✓ automatisches Einzeltiernest mit 10, 9 oder 8 Nestkabinen pro Seite;
- ✓ perforierte Nesterlegematte aus Kunststoff → hohe Nestakzeptanz;
- ✓ NXB ist in drei verschiedenen Breiten lieferbar → für jede Rasse geeignet;
- ✓ aufklappbares Nestdach → gute Eierbandkontrolle;
- ✓ Nestboden und Unterkonstruktion sind Zink-Aluminium-beschichtet → hoher Korrosionsschutz;
- ✓ während der Servicezeit lässt sich das Nest über eine Aufhängung nach oben ziehen → gründliche Reinigung.

EIERSAMMELSYSTEME

Der sichere Transport der Bruteier aus dem Stall ist für den wirtschaftlichen Erfolg äußerst wichtig. Deshalb haben wir verschiedene Eiersammelsysteme im Programm,

wobei wir besonderen Wert auf eine schonende Eiübergabe vom Längs- auf das Querband gelegt haben. Vor allem für größere Ställe stellt sich hier die Frage nach dem

richtigen System.

- Tischantrieb EggSort
- EggTrax
- Querband bis zum Packer

EggSort der Tischantrieb für eine schonende Eiersammlung

EggSort sichert einen äußerst schonenden Eiertransport, da es praktisch keine Übergabestelle gibt. Das Eierlängsband läuft über den Tisch hinweg, so dass auch keine zusätzlichen Antriebe notwendig sind.

- ✓ für das manuelle Sammeln der Eier bestens geeignet;
- ✓ Antriebsgeschwindigkeit im Standard: 2,6 m/min, optional VarioSpeed;
- ✓ für unterschiedliche Eierbandbreiten lieferbar (2 x 200, 245, 400 und 500 mm);
- ✓ integrierte Eierbandbürste sorgt für saubere Bänder;
- ✓ robuste und komplett verzinkte Ausführung
→ lange Lebensdauer.



EggTrax verstärkter Eierbandantrieb – schonende Übergabe der Eier vom Längs- auf das Querband

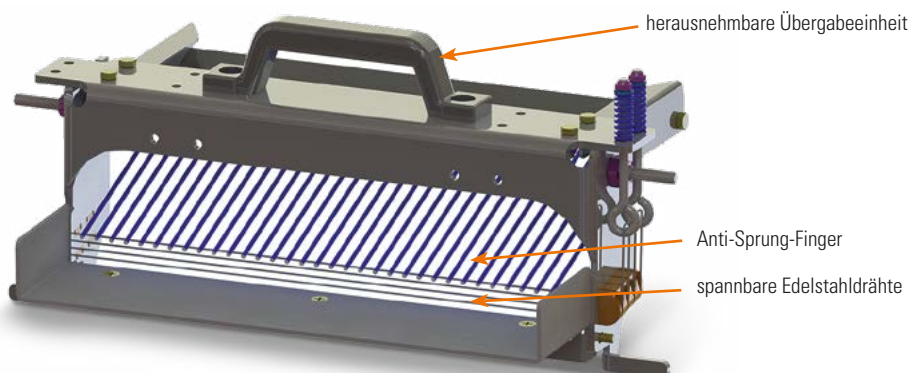
EggTrax sorgt für eine sichere und schonende Übergabe der Eier vom Längs- auf das Querband. Der verstärkte Antrieb arbeitet mit 2,6 m/min und ist für unterschiedliche Eierbandbreiten lieferbar: 245, 350, 400 und 500 mm.

Die Vorteile der bewährten Übergabeeinheit EggTrax sind:

- ✓ spannbare Drähte aus Edelstahl (optional) sorgen für eine sanfte Übergabe der Eier, gleichzeitig können Federn, Staub und Windeier durch die Drähte hindurch fallen;
- ✓ Anti-Sprung-Finger sorgen dafür, dass ein leichter Druck auf die Eier ausgeübt wird

und diese kontrolliert auf das Querband gelangen;

- ✓ eine integrierte Eierbandbürste sorgt für saubere Bänder;
- ✓ die mit einem Griff herausnehmbare Einheit ermöglicht eine gründliche Reinigung mit dem Hochdruckreiniger.



Eierquerband vom EggTrax bis zum Packer

Ab einer gewissen Farmgröße ist der Einsatz eines Eierquerbandes zur automatischen Eiersammlung erforderlich. Angepasst an die Bedingungen vor Ort liefern wir maßgeschneiderte Lösungen für Ihren Betrieb.

Das Kernstück ist die mit Kunststoff ummantelte Förderkette, die aus zwei gehärteten Außenketten mit aufgeschweißten Querstäben besteht. Bei der Standardförderkette sind die Querstäbe auf einer Ebene angeordnet. Das sichert eine weiche Übergabe der Eier auf die Förderkette. Der Abstand der Querstäbe gestattet eine Steigung bis zu 20°. Für die Kurvenführung stehen standardmäßig 180°, 90°- und 45°-Bögen zur Verfügung. Förderbreiten von 350, 500 und 750 mm sind lieferbar.



Systemlösungen für die Bruteier-Produktion.
Weltweit bewährt, weltweit erfolgreich.



Big Dutchman.

Europa, Mittlerer Osten & Afrika:
Big Dutchman International GmbH
Postfach 1163 · 49360 Vechta, Deutschland
Tel. +49(0)4447 801-0 · Fax -237
big@bigdutchman.de
www.bigdutchman.de

USA: Big Dutchman, Inc.
Tel. +1 616 392 5981 · bigd@bigdutchmanusa.com
www.bigdutchmanusa.com

Brasilien: Big Dutchman (Brasil) Ltda.
Tel. +55 16 2108 5310 · bdb@bigdutchman.com.br
www.bigdutchman.com.br

Russland: 000 "Big Dutchman"
Tel. +7 495 2295 161 · big@bigdutchman.ru · www.bigdutchman.ru

Asien-/Pazifikregion: BD Agriculture (Malaysia) Sdn. Bhd.
Tel. +60 3 334 83 555 · bdasia@bigdutchman.com · www.bigdutchman.com

China: Big Dutchman (Tianjin) Livestock Equipment Co., Ltd.
Tel. +86 10 5632 0188 · bdcnsales@bigdutchman.com
www.bigdutchmanchina.com