



# Big Dutchman®



## **TriSort***pro*

Báscula clasificadora automática  
para cerdos en el cebo

## TriSort<sup>pro</sup> – control de peso constante y reducción del trabajo de selección

Con la báscula clasificadora automática **TriSort<sup>pro</sup>** de Big Dutchman se pueden clasificar, según su peso, los cerdos de engorde gestionados en grupos grandes – de 250 hasta 400 cerdos por grupo es lo adecuado. Entre otras cosas, esto ayuda en la determinación del número y del peso exacto de los cerdos que están preparados para el matadero. Con ello se establece la fecha prevista para la matanza con mayor

exactitud. Los animales entregados satisfacen con exactitud los criterios establecidos; la venta de cerdos con un peso mayor o menor al establecido por el matadero forma parte del pasado → aumentan los beneficios y se reducen los costes de alimentación. Otro campo de aplicación importante es la distinción entre cerdos de engorde de hasta, o a partir de, 60 kg. También en estos casos, el peso de los cerdos se controla constante-

mente. Se permite un mejor aprovechamiento de la nave.

Conociendo exactamente el peso, hay la posibilidad de utilizar diferentes tipos de pienso (con más o menos aporte calórico) en cada área de alimentación.

Además, los animales con mayor y/o menor peso pueden marcarse con dos colores diferentes.

### ¿Cómo funciona TriSort<sup>pro</sup>?

La doble puerta de entrada (muy robusta) está siempre abierta cuando la báscula está vacía. Cuando un cerdo entra, la puerta se cierra automáticamente como resultado del cambio de peso en la báscula. De esta forma, dentro puede haber sólo un animal cada vez. La báscula está equipada con suelo antideslizante. Tras el pesaje, que dura de dos a tres segundos, la puerta de salida se abre automáticamente. La siguiente puerta de selección determina el área de alimentación para el cerdo, o bien, si se acerca el día de su sacrificio y se debe seleccionar como preparado para la matanza. Las puertas de entrada, de salida y de selección se abren y se cierran con un mecanismo neumático.



Instalación de TriSort<sup>pro</sup> con dos salidas de selección

La zona de entrada a la báscula consiste en una puerta interior y otra exterior. La interior forma parte de la unidad de pesaje y está fijada a la estructura básica. La báscula está equipada con dos células de

pesaje instaladas en la parte superior de la estructura para asegurar así la exactitud en la determinación del peso. La puerta exterior protege la unidad de pesaje de incorrecciones provocadas por

otros animales, y así asegura un pesaje de gran precisión.

La unidad de pesaje está provista de un suelo antideslizante que proporciona más estabilidad al cerdo dentro de la báscula.



Zona de entrada



La báscula está equipada con un suelo antideslizante



Salida con puerta de selección

## Ventajas

- ✓ Revisión constante del peso de todos los animales → siempre hay información disponible sobre los incrementos diarios y con ello sobre el estado de salud de los animales.
- ✓ Clasificación de los animales con mayor y/o menor peso por medio de marcas de color.
- ✓ Alimentación adaptada al peso.
- ✓ Los cerdos preparados para la matanza se seleccionan fácilmente y sin estrés justo antes de ser retirados de la nave.
- ✓ Se obtiene información precisa sobre el número y el peso de los cerdos que se envían al matadero.
- ✓ La inversión de tiempo en la carga es significativamente menor.



Después de comer, los animales abandonan el área de alimentación a través de una puerta unidireccional

## BigFarmNet – el sistema de control del futuro en el engorde de cerdos moderno

El sistema de control BigFarmNet, una novedad desarrollada por Big Dutchman, permite la recogida constante de datos y el control y la monitorización de todas las básculas clasificadoras conectadas en tiempo real. Cada TriSort<sup>pro</sup> es controlada por un controlador que dispone de una pantalla bien organizada y muestra toda la información importante, como por ejemplo los pesos actuales. Otra ventaja es que no hace falta que el controlador se encuentre directamente al lado de la báscula clasificadora. También se puede montar en el pasillo → mejor accesibilidad (zona libre de animales).

Además del controlador, hay un PC que se puede instalar en la oficina de la granja o

bien en el domicilio particular. Los dos ordenadores se comunican entre sí en tiempo real.

Mediante la visualización de todos los datos de cada nave, y gracias a los resultados de las representaciones gráficas, el productor sabe en cada momento exactamente cómo están sus animales:

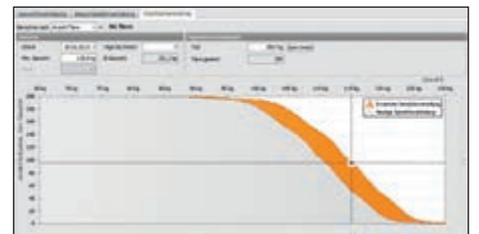
- ✓ Representación de la distribución de pesos del día actual y del día anterior;
- ✓ Determinación de los límites de clasificación (porcentaje);
- ✓ Indicación de los tiempos de visita de la báscula;
- ✓ Pronóstico de la fecha en la que, por ejemplo, 100 cerdos hayan alcanzado un peso teórico determinado.



Representación gráfica de los tiempos de visita de la báscula



Representación gráfica de la distribución de peso



Representación gráfica del pronóstico de crecimiento



Cada báscula clasificadora TriSort<sup>pro</sup> es controlada por un controlador, que en este ejemplo se encuentra instalado en la antecámara



Modo de selección

## Datos técnicos y ejemplos de planificación para el empleo de TriSort<sup>pro</sup>

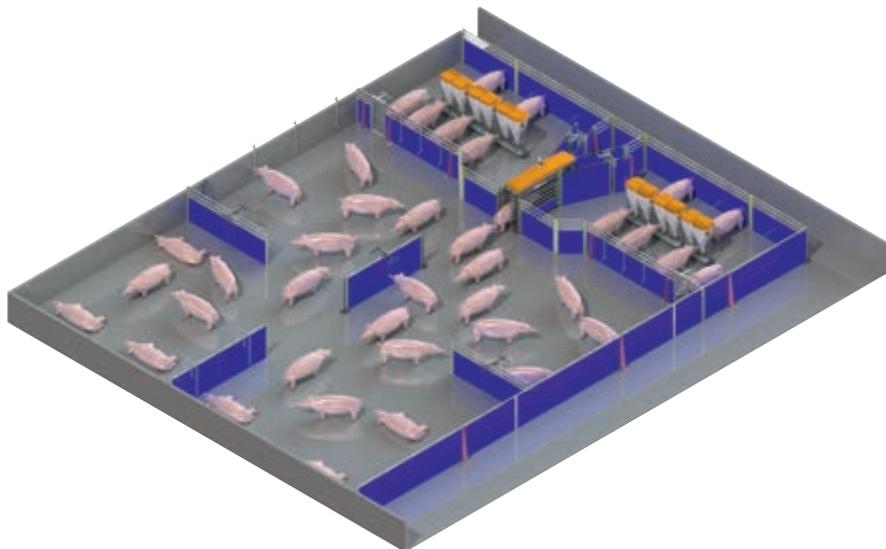
Cuando se instala una báscula TriSort<sup>pro</sup>, la nave se distribuye en un área de alimentación, una zona de descanso y otra de selección. El número ideal de animales es

de 250 a 400 por cada báscula clasificadora. Hay que prever una o dos puertas unidireccionales por las que los cerdos puedan abandonar el área de alimentación.

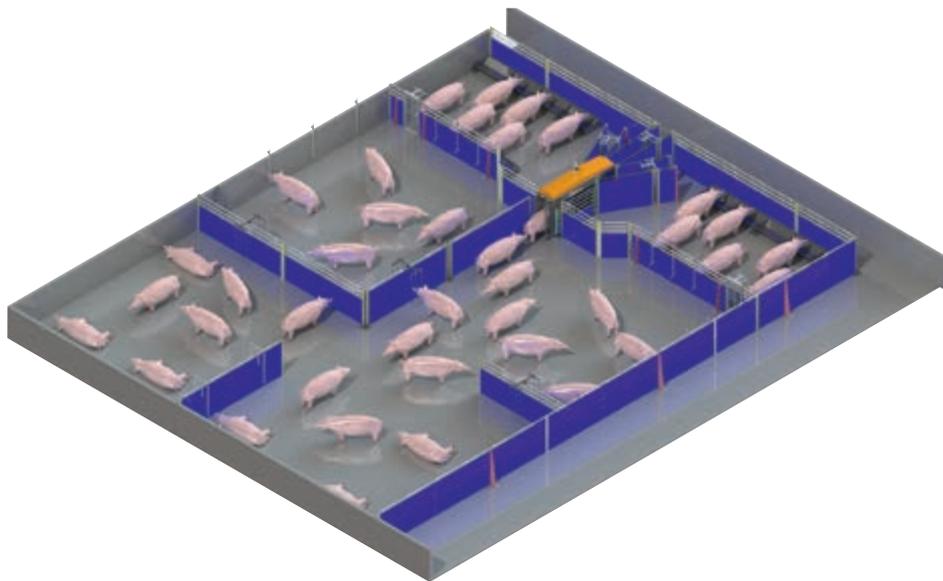
Hay la posibilidad de utilizar alimentación seca o bien alimentación líquida.

### Ejemplo de TriSort<sup>pro</sup> con alimentación seca y dos salidas de selección

En el manejo de grupos grandes con báscula clasificadora automática, la configuración de los corrales es bastante variable. Los animales mismos crean sus zonas de descanso, de actividad y zona sucia. Los animales disponen de mucha superficie de movimiento, lo que les da más posibilidades de retirarse durante las peleas de rango.



### Ejemplo de TriSort<sup>pro</sup> con alimentación líquida y tres salidas de selección



Otras ventajas de este sistema de manejo son la buena utilización del área de la nave (sin pasillos en la sección), ahorros en las instalaciones porcinas y menos carga de trabajo al pesar, seleccionar y sacar los animales. Además, facilita la limpieza.

Hay que tener más cuidado y dedicar más esfuerzo al control de los animales. Eso incluye una inspección diaria a fondo del grupo.



# Big Dutchman.

**Alemania:**  
**Big Dutchman Pig Equipment GmbH**  
Postfach 1163 · 49360 Vechta  
Tel. +49(0)4447 801-0 · Fax -237  
big@bigdutchman.de  
www.bigdutchman.de

**EE.UU.: Big Dutchman, Inc.**  
Tel. +1 616 392 5981 · bigd@bigdutchmanusa.com  
www.bigdutchmanusa.com

**Brasil: Big Dutchman (Brasil) Ltda.**  
Tel. +55 16 2108 5310 · bdb@bigdutchman.com.br  
www.bigdutchman.com.br

**Rusia: 000 "Big Dutchman"**  
Tel. +7 495 2295 171 · big@bigdutchman.ru · www.bigdutchman.ru

**Región Asia/Pacífico: BD Agriculture (Thailand) Ltd.**  
Tel. +66 2 349 6531 · info@bigdutchman.com · www.bigdutchman.com

**China: Big Dutchman (Tianjin) Livestock Equipment Co., Ltd.**  
Tel. +86 10 6476 1888 · bdcnsales@bigdutchman.com  
www.bigdutchman.cn