



Big Dutchman®



HydroMix^{pro}

Alimentación líquida controlada por ordenador
para una rentable producción de cerdos

HydroMix^{pro} – la innovadora alimentación líquida

La alimentación líquida de Big Dutchman HydroMix^{pro} es un sistema modular muy flexible para la alimentación de cerdas, lechones y cerdos de engorde. Cada sistema se adapta exactamente al lote que se va a atender y a las características de la construcción. HydroMix^{pro} se recomiendan especialmente cuando existe la posibilidad de utilizar compo-

ponentes de pienso económicos, como sueros, residuos de la industria alimentaria o CCM. Para poder satisfacer las necesidades de nuestros clientes en cada momento, nuestros técnicos trabajan en el desarrollo continuado del sistema. Por este motivo ofrecemos sistemas totalmente distintos bajo el concepto HydroMix^{pro}.

En una entrevista detallada con usted, se profundizará y seleccionará a continuación el concepto idóneo.

HydroMix^{pro}:

Una técnica madura y fiable para la alimentación completamente automática en explotaciones de cualquier tamaño.



Sistema de alimentación a demanda CallMatic^{pro} con HydroMix^{pro}



Alimentación por sensor



Corral de engorde con comedero transversal y sensor para control del periodo de alimentación

En la nave de cerdas, HydroMix^{pro} se puede utilizar para las más diversas formas de manejo y de equipamiento:

- ✓ cría de cerdas jóvenes en grupo;
- ✓ cerdas no cubiertas y gestantes en jaulas de gestación y de autobloqueo;
- ✓ alimentación a demanda CallMatic^{pro} para cerdas gestantes en grupo;
- ✓ cerdas con lechones en corrales de maternidad con alimentación individual.

En naves de destete se recomienda el uso de alimentación líquida regulada por sensor (ad libitum o controlando el periodo de alimentación) sobre todo para lechones de destete. Así, cuando se necesita, se ofrece a los lechones pienso siempre fresco en raciones pequeñas. La dosificación del alimento tiene lugar a través de una bomba de alimento y mediante aire comprimido.

En la nave de engorde, los animales pueden recibir pienso líquido en comederos longitudinales o transversales (relación animales/lugares de alimentación 1:1), o bien en comederos cortos con sensor (relación animales/lugares de alimentación hasta 3:1). La medición del nivel de llenado se realiza mediante un sensor eléctrico.

Ventajas

- ✓ Preparación de recetas adaptadas a las necesidades a partir de componentes individuales muy diversos → elevado aumento de peso diario con reducidos costes de pienso;
- ✓ gestión de alimentación y de granja por ordenador → ahorro de tiempo y alta seguridad operativa;
- ✓ paquete de higiene muy completo → carga de gérmenes mínima, animales sanos;
- ✓ máxima precisión de dosificación en cada válvula de alimento;
- ✓ transporte de pienso seguro, también a través de largas distancias;
- ✓ sistema de construcción modular y flexible para grandes y pequeñas instalaciones → posibilidad económica de ampliar el sistema;
- ✓ igual de apto para alimentación en grupo o individual;
- ✓ gastos de explotación bajos, larga vida útil.

Componentes principales

Tanque de mezclas

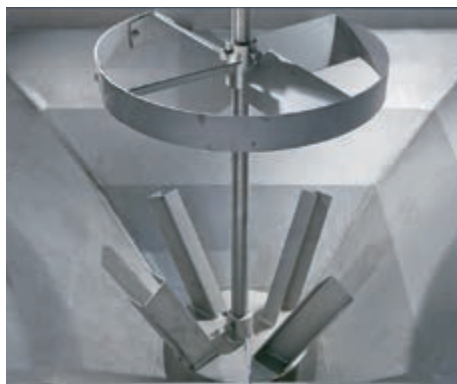
Se puede elegir entre muchos modelos de tanques de mezclas:

- ✓ Tanques cuadrados de acero inoxidable con capacidad útil de 300 l (cantidad mínima de mezcla 30 kg) hasta 8000 l (cantidad mínima de mezcla 150 kg). Se pueden suministrar depósitos más grandes bajo pedido;
- ✓ tanques redondos de acero inoxidable con capacidad útil de 160 l y 250 l (cantidad mínima de mezcla 8 kg);
- ✓ tanques redondos o rectangulares de plástico reforzado con fibra de vidrio (PRFV) y resistentes al ácido, contruidos en segmentos, con capacidad útil de 1500 litros (cantidad mínima de mezcla 150 kg) hasta 10 000 litros (cantidad mínima de mezcla 250 kg). Se pueden suministrar depósitos más grandes bajo pedido.



Agitador

- ✓ Disponemos de diferentes tipos de agitadores dependiendo del tanque de mezclas;
- ✓ todos los agitadores de Big Dutchman son de acero inoxidable;
- ✓ se encargan de mezclar óptimamente los distintos componentes del pienso para conseguir una mezcla homogénea.



Agitador tipo M



Agitador tipo L

Pesaje electrónico

Los tanques de mezclas y de agua usada se equipan con pesaje electrónico de 3 o 4 puntos, en función de su diseño. Las células de pesaje resistentes se instalan debajo de los tanques. Registran cada modificación de peso, tanto durante la dosificación de los componentes de pienso individuales como durante la dosificación de la mezcla de pienso preparada, y transmiten los datos correspondientes en alta precisión a la báscula UniScale.



Válvula de alimentación

Todas las válvula de alimentación Big Dutchman destacan por las siguientes características:

- ✓ cuerpo de válvula optimizada para el flujo;
- ✓ fuertes, funcionales y resistentes al desgaste.

Según el sistema, se utiliza la válvula de alimentación correspondiente:

1 Válvula de alimentación con válvula magnética

Esta válvula de alimentación se ha probado desde hace muchos años en todo el mundo. El control electroneumático ofrece mediante una conexión en T en la línea de pienso posibilidades de montaje muy flexibles.



2 Válvula de alimentación sin válvula magnética

Si en las salas no se debe instalar una válvula magnética, la válvula de alimentación se emplea sin válvula magnética. En este caso, el control puramente neumático de las válvulas y los sensores del comedero se realiza entonces mediante un terminal de válvulas que se encuentra en el pasillo central.



3 Válvula esférica en T de 3 vías

Las válvulas esféricas se caracterizan ante todo por el diseño sin espacios muertos (combinación óptima de cuerpo de válvula y esfera). Esto es muy importante en la alimentación de los lechones lactantes, puesto que las exigencias en la higiene son las más elevadas. Además, las válvulas esféricas son las que mejor se adaptan a las elevadas presiones de transporte del sistema.



4 Válvula de alimentación apta para JET

Los circuitos con línea JET requieren una válvula de alimentación especial en la que el diámetro interior del tubo y la válvula son idénticos. Se suministra para dos diámetros de tubo: 50 y 63 mm.

Bomba de alimento

Las bombas eficientes de Big Dutchman permiten un transporte fiable del alimento del tanque de mezclas hasta el comedero. Dependiendo del método de alimentación, de la longitud del circuito y de la consistencia del alimento empleado, se utilizan o bien bombas centrífugas, o bien bombas de husillo excéntricas. Con ambos tipos de bomba hoy día se emplea mayoritariamente un regulador de frecuencia.



		Bomba centrífuga			Bomba de tornillo excéntrico			
Potencia	kW	4,0	5,5	7,5	3	3	4	7,5
Cantidad desplazada durante la alimentación	l/min	120	135	160	130	200	300	400
Presión de transporte máx.	bares	3,6	3,8	4,8	6	4	4	4
Usos típicos		engorde, gestación, traspaso			lechones, cerdas, traspaso			

Separador de cuerpos extraños

Para garantizar el transporte sin problemas y evitar dañar la instalación, no debe faltar un separador de cuerpos extraños. Se fabrica de acero inoxidable y tiene una entrada y salida central. La mezcla de pienso líquido cae en una chapa deflectora que frena la velocidad de flujo, y los cuerpos extraños, piedras por ejemplo, caen al fondo. La columna magnética integrada sirve para separar piezas metálicas. El vaciado y la limpieza del separador se realizan a través de una tapa con bisagras, que se puede abrir fácilmente sin herramientas.



Compresor

Los compresores eléctricos móviles de alta calidad de Big Dutchman generan la cantidad de aire comprimido necesaria para regular todas las válvulas conectadas. Por estándar, ofrecemos cuatro tipos; otros modelos se pueden suministrar a petición.



		Compresor de émbolo		Compresor de tornillo	
Voltaje	V	400	400	400	400
Potencia	kW	1,5	4	4,0	7,5
Potencia de aspiración	l/min	350	900	-	-
Volumen de depósito	litros	50	100	-	-
Presión	bares	10	10	10	10
Número de cilindros		1	2	-	-
Caudal	l/min	-	-	450	930
Caldera independiente	litros	-	-	500	500

Tanque de agua limpia

Nuestros tanques de agua limpia son de plástico y están disponibles en diferentes tamaños (1000 l, 2000 l, 3000 l, 5000 l y 10 000 l). Además, varios tanques se pueden unir en una unidad de agua limpia. Todos los tanques utilizados son opacos. De este modo se evita la formación de algas. La bomba de agua limpia trabaja a una presión de 5 bares, permitiendo una limpieza a fondo de los contenedores.



Tanque de agua limpia de 10000 l



Cocina de alimentación con dos tanques para alimentación sin restos y dos tanques de agua limpia de 2000 l.

Accesorios importantes

TwinSpin: para mezclas homogéneas de pienso hasta el comedero

El pienso se bombea desde el tanque de mezclas a través de tubos de PVC resistentes a los ácidos hacia la válvula de alimentación. TwinSpin, el sistema de tubos desarrollado por Big Dutchman transporta el pienso sin que se separe hasta el comedero. TwinSpin es igualmente apto para líneas ciegas y líneas de circuito. Las pruebas científicas han demostrado: El pienso llega con una calidad de mezcla perfecta al comedero y, con ello, al cerdo, gracias a la hélice doble integrada.

Se recomienda su uso sobre todo:

- ✓ en largas distancias de transporte;
- ✓ con recetas de pienso con bajo contenido de materia seca;
- ✓ cuando se utilizan componentes de pienso con un peso específico elevado o una baja capacidad de absorción de agua;
- ✓ con velocidades de dosificación o flujo bajas, p.ej. en naves de maternidad.

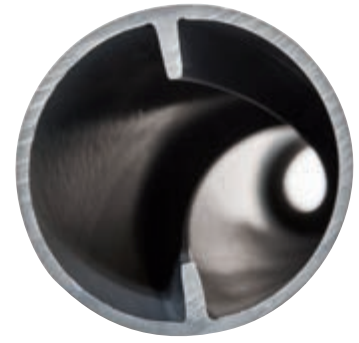


Imagen de un tubo TwinSpin

Ventajas

- ✓ Mezcla constante del alimento desde el tanque de mezclas hasta la válvula de alimentación → contenido constante de materia seca en cada válvula;
- ✓ mejor calidad en la precisión de dosificación gracias a la homogeneidad constante de la mezcla de pienso;
- ✓ sin depósitos por sedimentación → sin taponamientos;
- ✓ gracias a las turbulencias en el tubo mejora la higiene del tubo considerablemente;
- ✓ mínima pérdida de presión;
- ✓ disponible en gris oscuro y en transparente así como con dos diámetros de tubo: 50 y 63 mm;
- ✓ reequipamiento fácil.

MediInject: el sistema ideal para la medicación

MediInject, el sistema de medicación ofrecido por Big Dutchman, permite suministrar aditivos hidrosolubles, vitaminas y otros complementos de forma completamente automática y muy fiable a los animales.

La dosificación se puede realizar en tres lugares distintos:

- ✓ Inyección por válvula directamente en el tubo de caída del comedero → el principio activo no entra en contacto con la línea de alimentación. No se puede producir ningún arrastre indeseado de los principios activos.
- ✓ Inyección en la línea ciega o en las sublíneas.
- ✓ Inyección directamente en el tanque de mezclas.

MediInject dispone de una estación móvil de bombeo y mezcla que se puede utilizar en múltiples naves. También se puede suministrar un modelo fijo.

Dado que la mezcla de principios activos es recirculada en intervalos, también se pueden administrar preparados poco hidrosolubles. Una vez terminada la medicación, se recomienda enjuagar el circuito de medicación con agua para que no queden restos en el circuito. Cualquier sistema de alimentación líquida controlado por ordenador se puede reequipar fácilmente con un MediInject.



MediInject móvil con una capacidad de tanque de 100 l
Nº de código 21-00-2558



MediInject fijo con una capacidad de tanque de 300 l
Nº de código 83-08-2253

HIGIENE – condición básica para animales sanos

El paquete de higiene de Big Dutchman, extenso, sencillo y económico, procura que sus animales permanezcan sanos y puedan alcanzar tasas elevadas de aumento diario de peso.

Nuestro **paquete de higiene** incluye:

- ✓ embudo neumático de entrada de componentes;
- ✓ limpieza eficiente del tanque con ayuda de cabezales rociadores motorizados;
- ✓ boquilla nebulizadora de ácidos.

Ventajas del paquete de higiene BD

- ✓ Las medidas de higiene coordinadas reducen la carga de gérmenes en todo el sistema de alimentación;
- ✓ alto rendimiento de limpieza con costes moderados;
- ✓ limpieza completamente automática;
- ✓ uso reducido de agua y ácidos;
- ✓ los intervalos de limpieza se pueden elegir libremente;
- ✓ poco trabajo de mantenimiento.

Embudo neumático de entrada de componentes

Con el embudo de entrada, de accionamiento neumático, el acceso de pienso sólo permanece abierto durante el tiempo necesario para llenar el tanque de mezclas con todos los componentes secos de pienso. Esto significa que el embudo de entrada permanece cerrado incluso cuando después de la dosificación del pienso los cabezales de limpieza y la boquilla nebulizadora trabajan durante el lavado del tanque. Con eso se evita que los componentes secos del pienso puedan absorber humedad.

Con la posición central del embudo de entrada se consigue una mezcla muy homogénea de todos los componentes.

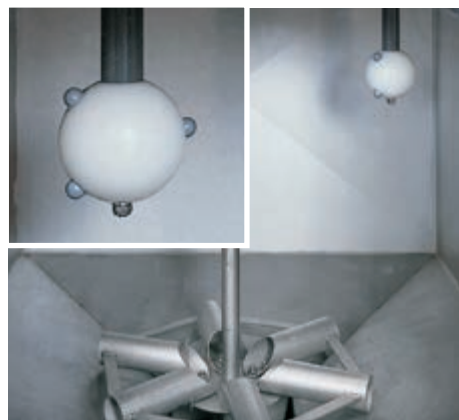


Limpieza de tanques

Los cabezales rociadores motorizados permiten una limpieza a fondo del tanque de mezclas y del tanque de agua usada, de forma completamente automática. Los cabezales rotatorios de limpieza, con toberas variables especialmente desarrolladas, se adaptan a cualquier cantidad de agua y a la presión. Así se consigue un resultado de limpieza muy bueno en todo el tanque, también con cantidades muy pequeñas de agua.

Los cabezales de limpieza reciben agua a través de una tubería independiente con bomba de agua.

Esta limpieza de tanques se puede instalar en cualquier sistema de alimentación líquida ya existente.

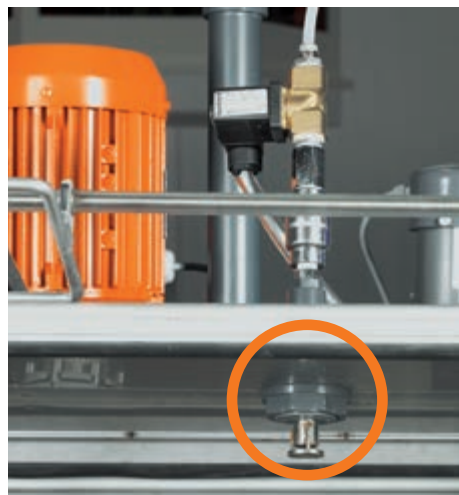


Nebulizador de ácidos

El nebulizador es una forma excelente de desinfección de tanques de mezclas y de agua usada. Se pueden nebulizar varias veces al día pequeñas cantidades de ácido en los tanques. De esta forma, se elimina la película grasa que se forma después de un uso prolongado en las paredes del tanque, sin dejar residuos. El ácido nebulizado llega a toda la superficie del tanque y asegura una desinfección óptima de éste.

La boquilla de nebulizador trabaja con aire comprimido. En este proceso se crea un vacío que se utiliza para aspirar el ácido directamente del recipiente.

Teniendo en cuenta las medidas de seguridad necesarias, la boquilla nebulizadora puede colocarse a posteriori en tanques ya instalados. Para ello, se requiere un interruptor de seguridad con cierre automático en el tanque.



Sistemas a medida para su granja

Si los cerdos van a recibir alimentación líquida, hay puntos que aclarar antes. Entre ellos figuran:

- ✓ número y edad de los animales;
- ✓ estrategia de alimentación (restrictiva o por sensor);

- ✓ distancia de transporte;
- ✓ medio de transporte a utilizar (agua o aire);
- ✓ diseño como alimentación sin restos (circuito a línea ciega JET).

Big Dutchman ha desarrollado para los diferentes usos sistemas totalmente diferentes que permiten una adaptación óptima a las circunstancias de su granja.

Sistemas de eficacia comprobada

Sistema	Línea ciega rellena	Circuito relleno	Línea JET vaciada	Circuito sin restos	Línea vaciada
Sistema 1 tanque	X	X	X*		
Sistema 1 tanque sin restos con tanque agua usada	X	X	X	X	
Sistema 2 tanques	X	X	X*		
Sistema 2 tanques sin restos con tanque agua usada	X	X	X	X	
Sistema 1 tanque sin restos con aire comprimido**					X
Sistema 2 tanques sin restos con aire comprimido**					X

* sólo es viable si el contenido del tubo de la línea JET es menor que la más pequeña cantidad de mezcla o agua

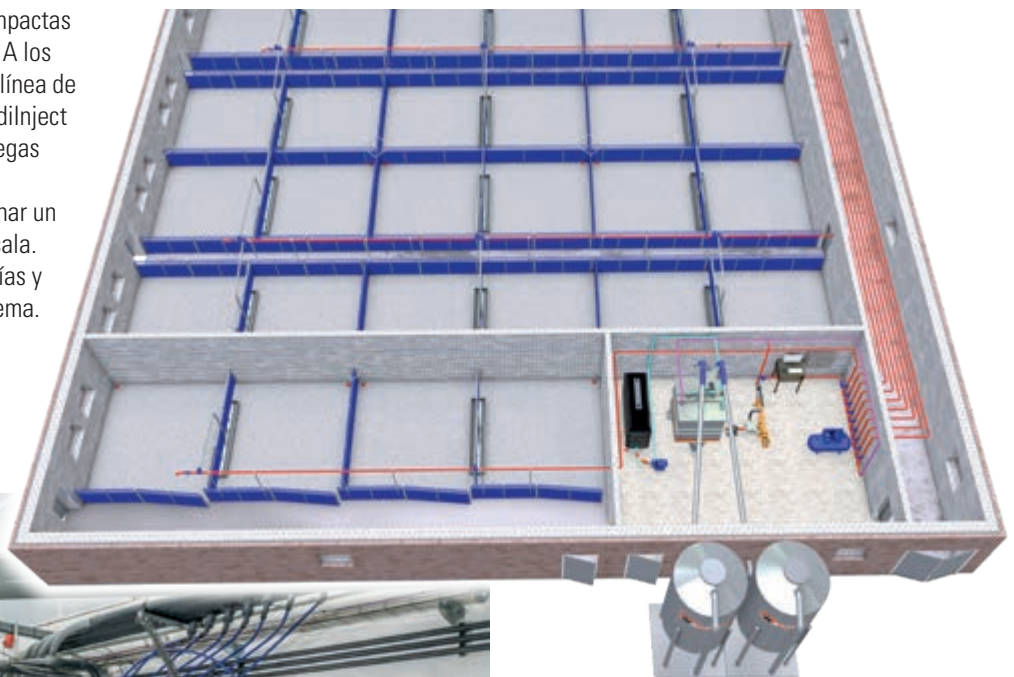
** sistema de alimentación para lechones

Sistema de 1 tanque con líneas ciegas llenadas

Este sistema es apto sobre todo para naves compactas con poca distancia a la cocina de alimentación. A los animales de cada sala se les abastece con una línea de pienso individual (línea ciega). Mediante el MedilInject se pueden dosificar los aditivos en las líneas ciegas con facilidad.

Para naves más grandes, es aconsejable combinar un circuito sin restos con líneas ciegas para cada sala. De este modo se acorta la longitud de las tuberías y se reduce el tiempo de funcionamiento del sistema.

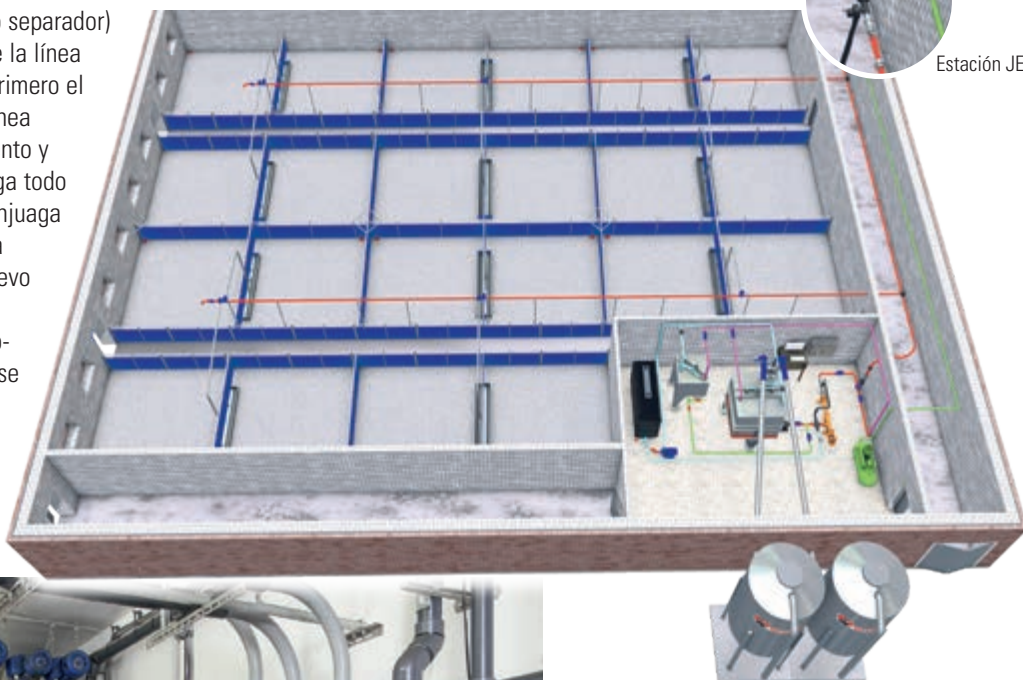
Este sistema es apto especialmente para naves de engorde mas pequeñas con la cocina de alimentación en la nave.



Futterküche für einen Jungsauenstall mit 1400 Plätzen

Sistema de 1 tanque con tanque de agua usada y línea JET

Con este sistema se envía un JET (cuerpo separador) con ayuda de aire comprimido a través de la línea principal. Tras el mezclado se introduce primero el JET con el alimento hasta el final de la línea ciega. A continuación se dosifica el alimento y después se introduce agua hasta que salga todo el contenido del tubo. De este modo se enjuaga la tubería al mismo tiempo. Al terminar la alimentación, este agua se empuja de nuevo con ayuda del JET y aire comprimido al tanque de agua usada donde queda disponible para otra mezcla. La línea principal se queda vacía y limpia. Las sublíneas se quedan llenas de alimento.



Estación JET



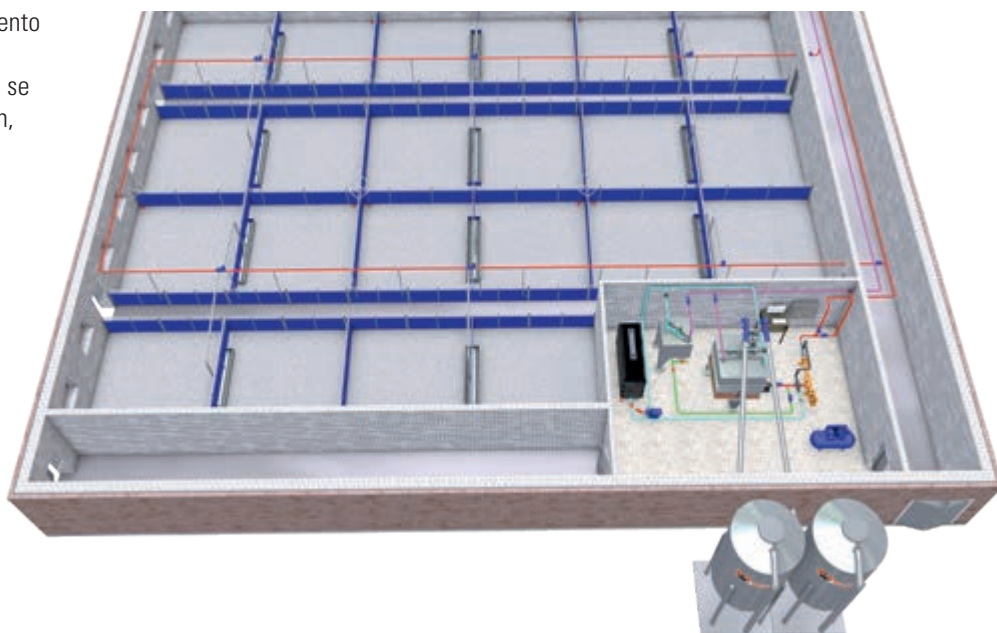
Sistema de 1 tanque con tanque de agua usada y cuatro líneas JET

La combinación de línea Jet con sublíneas ciegas es un buen sistema para las naves de engorde. Las distancias de transporte para el alimento son cortas y se necesitan pocas tuberías.

Sistema de 1 tanque con pesaje del tanque de agua usada y circuito sin restos

Con este sistema se dosifica sin restos el alimento mezclado en cada comida. Dado que se usa un tanque de agua usada previamente pesado, no se producen pausas en el proceso de alimentación, ya que no hace falta bombear el agua usada hacia el tanque de mezclas.

Este sistema resulta idóneo para granjas de cerdas.





Sistema de 1 tanque con pesaje del tanque de agua usada

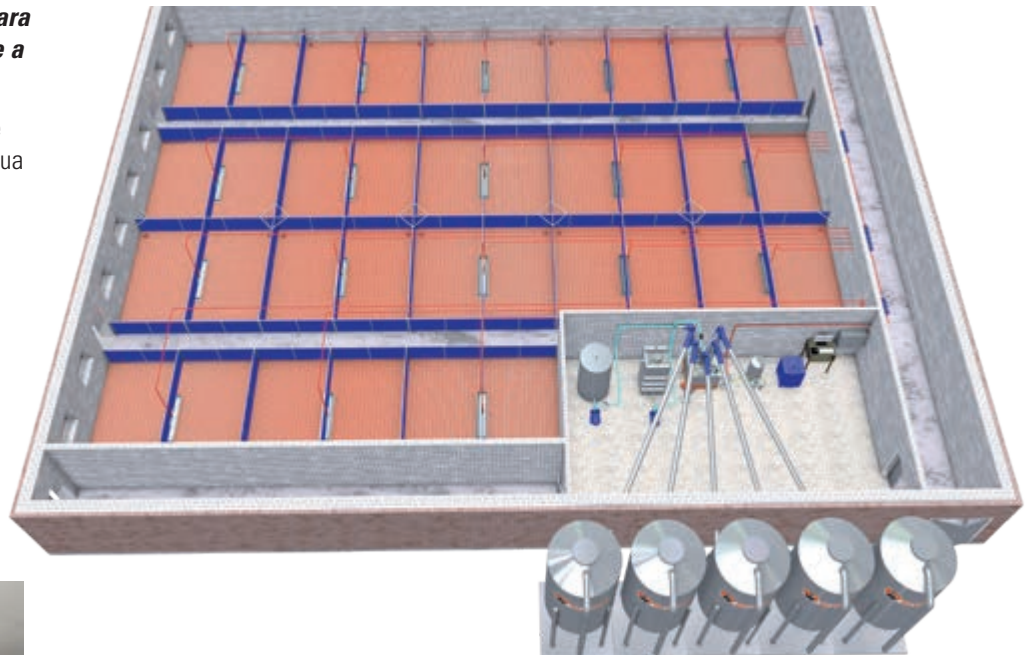
Enjuague de la tubería:

Al finalizar la alimentación, se puede enjuagar todo el sistema con agua fresca, incluyendo válvulas, tubos caída de pienso, tuberías y tanques de mezclas y agua usada. Entre alimentaciones, las tuberías están llenas de agua fresca que se empuja hacia el tanque de mezclas en la siguiente alimentación y se vuelve a usar para la mezcla.

Sistema de 1 o 2 tanques como alimentación sin restos con aire comprimido

Este sistema es perfecto en especial para la alimentación de lechones de destete a partir de un peso de 6 kg.

Las tuberías se mantienen limpias mediante aire comprimido. No es necesario utilizar agua como medio de transporte.



Sistema de 1 tanque sin restos con aire comprimido

Las ventajas:

- ✓ Dosificación frecuente de raciones pequeñas, y por tanto más frescas, repartidas a lo largo del día → elevado aumento de peso diario;
- ✓ se pueden ofrecer mezclas de pienso con un contenido de materia seca notablemente más elevado;
- ✓ para la preparación de la mezcla se puede utilizar agua caliente en cualquier cantidad;
- ✓ dosificación del alimento sin restos → no quedan residuos en los tubos de alimento;
- ✓ utilización de vitaminas o minerales sin dilación;
- ✓ se pueden preparar mezclas de pienso de hasta 48 componentes → gran flexibilidad en el uso de alimentos económicos;
- ✓ adaptación óptima de la composición del alimento a las necesidades de los lechones → alimentación multifase para el cambio fluido y suave del alimento;
- ✓ condiciones ideales para una higiene de alimento óptima y, con ello, unos lechones sanos;
- ✓ posibilidad de instalar las válvulas fuera de la sala → ausencia de instalación eléctrica en la sala.

Sistema de 2 tanques con dos tanques de mezclas y un tanque de agua usada

En este sistema, dos tanques trabajan como tanque de mezclas y tanque de alimentación a la vez. La cantidad total de pienso necesaria se divide en varias partidas. Mientras se mezcla el pienso en un tanque, simultáneamente se dosifica el contenido del segundo tanque. Es decir, el sistema le permite mezclar y alimentar a la vez.



Sistema de 2 tanques con tanque de agua usada

Entre las alimentaciones con mezclas diferentes, no hay tiempos de espera. También se puede diseñar el sistema como alimentación sin restos (con circuitos o líneas JET).

Se pueden abastecer números más elevados de animales rápidamente y con muchas recetas diferentes.

Sistema SwapTank: Sistema de 1 tanque con tanque de agua usada como alimentación sin restos

Este sistema no requiere un tanque de agua usada adicional. Dependiendo de la cantidad de alimento necesaria en el momento, ambos tanques funcionan como tanque de mezcla o tanque de agua usada. Debido a la diferencia de tamaño de los tanques, se puede mezclar

de cantidades muy pequeñas a muy grandes, dependiendo de la cantidad de alimento necesaria en cada momento. Tras la consulta mediante sensor de todos los comederos, el ordenador de control decide qué tanque se utiliza.

Con este sistema se pueden satisfacer con facilidad las diferentes necesidades que surgen sobre todo en sistemas de producción cerrados o combinados.



Las ventajas:

- ✓ Mezcla y dosificación exacta y homogénea de cantidades de alimento grandes y pequeñas → sistema muy flexible;
- ✓ ambos tanques se utilizan con la cantidad de mezcla óptima → mejora de la higiene.



Sistema de 2 tanques con tanque pequeño y tanque grande

Estrategias eficientes de alimentación en el manejo de cerdos

Alimentación restrictiva controlando el periodo de alimentación

En la alimentación restrictiva se ofrece alimento en el comedero longitudinal de dos a cuatro veces al día. La relación animales/lugares de alimentación es 1:1. Dado que durante los tiempos de alimentación todos los animales se encuentran junto al comedero, el granjero puede aprovechar estos tiempos para controlar bien sus animales. Los animales que no se encuentran al comedero se pueden marcar fácilmente y a continuación observar más de cerca o se les puede dar el tratamiento que precisen.

Además, se puede instalar un sensor que registra la duración del periodo de alimentación y que transmite esos datos al ordenador de control. Si el comedero se vacía muy rápidamente, la próxima ración de pienso se incrementa automáticamente. Si el pienso permanece en el comedero durante más tiempo, se reduce la próxima ración.

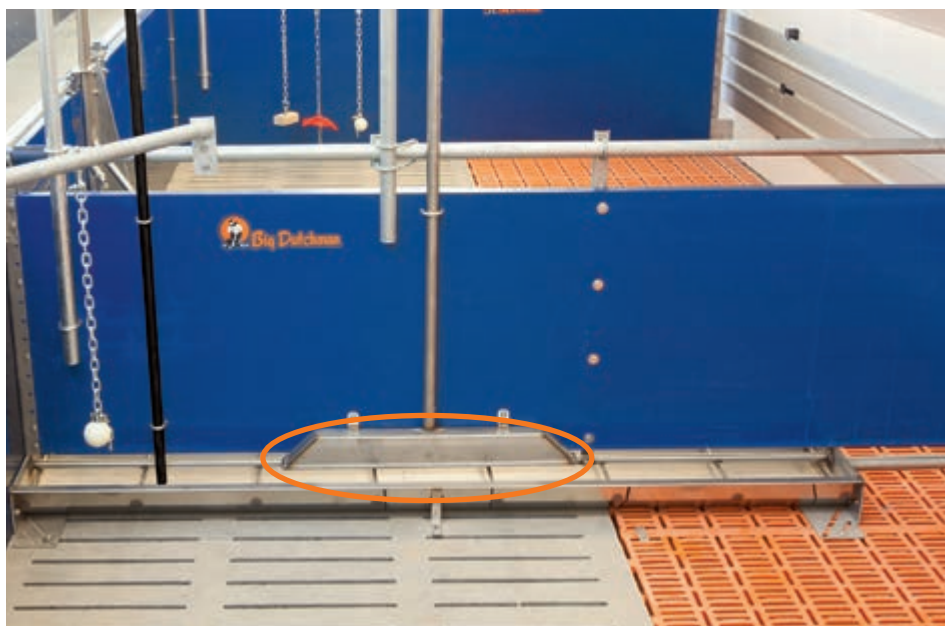


Alimentación restrictiva en comedero longitudinal con medición del periodo de alimentación mediante sensor

Alimentación por sensor

En la alimentación con sensor en el comedero corto se registra si se ha vaciado el comedero o no. Con este sistema se puede aplicar una relación animales/lugares de alimentación de 3:1. Esto ofrece ventajas para la optimización del espacio en la nave. Además, los sensores del comedero ayudan a alcanzar unos resultados de alimentación óptimos.

Se instala un sensor-barra de acero sobre el suelo del comedero. Se utiliza un sensor en comederos de hasta 3,50 m de largo. Este mide si hay una conexión conductora entre la barra de sensor y el comedero a través del alimento. Si no existe, el sensor indica «vacío» al ordenador. Esto se produce en intervalos de ajuste individual. También en la alimentación con sensor en el comedero corto es posible y recomendable un control del periodo de alimentación.



Tubo de caída con distribuidor patentado para una alimentación de lechones con ayuda de aire comprimido

Ventajas

- ✓ Relación animales/lugares de alimentación máximo 3:1 → mejor utilización del espacio en la nave;
- ✓ alimentación a demanda según la curva de alimentación;
- ✓ el sensor indica si el comedero está lleno o vacío;
- ✓ suministro frecuente de raciones pequeñas, recién mezcladas;
- ✓ formas de corrales flexibles, especialmente en naves reutilizadas;
- ✓ control del periodo de alimentación → adaptación automática de la cantidad de alimento según el apetito de los animales.



«Soy criador de cerdas, lechones y cerdos de engorde. BigFarmNet conecta mis instalaciones HydroMix^{pro} en la granja. La fermentación también está unida. De este modo ahorro muchísimo tiempo y los resultados son excelentes.»

Markus Lamping, Essen (Oldenburg), Alemania



BigFarmNet unifica todas las aplicaciones de su granja en *un* programa y en *un* banco de datos. Ventajas para usted:

- 1. Todo siempre actualizado: fácil visión de conjunto**
 Puede introducir datos en cada uno de sus ordenadores o vía Smartphone – directamente en la nave, cómodamente desde casa e incluso desde distintas ubicaciones en la explotación. Todos los componentes de **BigFarmNet** se actualizan y sincronizan automáticamente en tiempo real.
- 2. Todo en un programa – confortable y rápido**
Un programa reúne todas las aplicaciones: los sistemas de alimentación líquida controladas por ordenador HydroMix^{pro} así como otras aplicaciones como la alimentación a demanda, básculas clasificadoras, control de clima y gestión de silos y de alarmas. Basta con que introduzca los datos una sola vez.
- 3. Más seguridad**
 Como todo su proceso de producción está en un único programa, las informaciones de todos los sistemas también se guardan automáticamente y la alarma se gestiona de forma centralizada. Gracias a la introducción centralizada de datos y a la homogeneidad de las superficies gráficas de gestión (interfaces) se reduce además el riesgo de inserción de errores.
- 4. Optimizar la producción – reducir costes**
 Mejore sus resultados de producción con eficientes herramientas de análisis; ahorre tiempo y evite errores con procesos optimizados.
- 5. De confianza y con futuro asegurado**
 Saque provecho de los metódicos ensayos prácticos y del continuo desarrollo del conjunto de aplicaciones **BigFarmNet** a través de Big Dutchman.
- 6. Compre sólo lo que necesite**
 Da igual si posee un gran complejo de naves o una explotación familiar: **BigFarmNet** se adapta a todo y crece con su instalación.

En la nave

con nuestros controladores

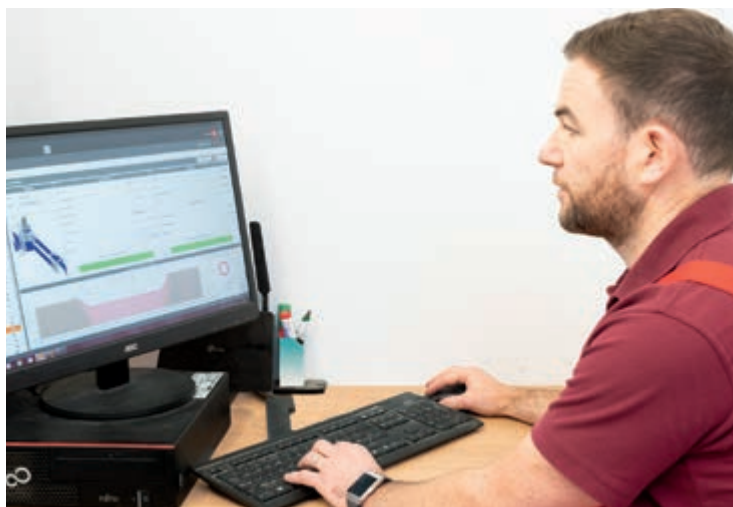
- Gestionar los sistemas directamente en la nave



En la oficina

con el BigFarmNet Manager en el PC

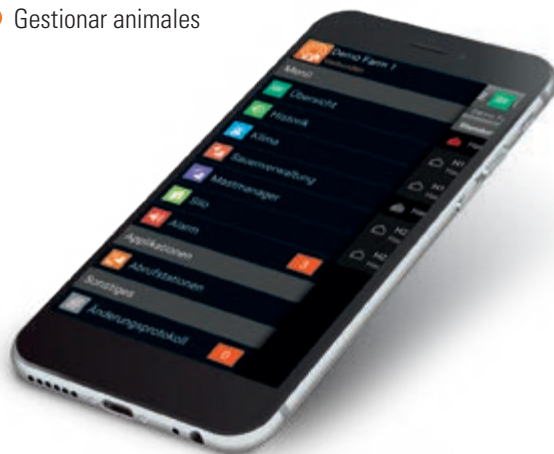
- Controlar, administrar y evaluar, de forma gráfica y en tablas
- Gestionar la granja pensando en los animales, por ejemplo evaluación de todo el ciclo de engorde



Siempre consigo en la nave

con la aplicación BigFarmNet

- Comprobar alarmas
- Ver datos actuales
- Gestionar animales



Dosificador CCM con adición directa al tanque de mezclas

CCM (Corn-Cob-Mix) así como los subproductos de la industria alimentaria son alimentos valiosos que contribuyen a reducir los costes de alimento. Big Dutchman puede satisfacer

casi todos los deseos de los clientes con una amplia variedad de productos. Entre ellos figuran el dosificador CCM y de cereales húmedos así como la trituradora de pan en

diferentes tamaños y modelos. El dosificador CCM también se suministra con una junta adicional, de modo que se pueden almacenar y dosificar incluso componentes empapados.



Características

- ✓ Dependiendo del dosificador y la tapa, el contenido puede ser de 2,3 a 14 m³;
- ✓ como unidad motriz se emplea un motor libre de mantenimiento con una potencia de 4 o 5,5 kW;
- ✓ la rosca de extracción tiene una unidad motriz propia;
- ✓ la tapa giratoria en pasos de 10° permite una colocación flexible;
- ✓ se puede suministrar con dos salidas y tapa impermeable;
- ✓ todas las piezas del dosificador en contacto con el alimento así como todos los transportadores sinfín en tubo son de acero inoxidable al cien por cien.

Los dosificadores que ofrece Big Dutchman son ideales para almacenar CCM, cereales húmedos, orujo u otros alimentos y transportarlos desde ahí a la alimentación líquida. El suelo circular del recipiente de almacenamiento dispone de unas cuchillas en Z impulsadas por un motorreductor. Esto impide con fiabilidad el apelmazado en el recipiente. Mediante la rosca de extracción y el sinfín

transportador inclinado se transporta el alimento directamente al tanque de mezcla.

El dosificador CCM se puede instalar en la cocina de alimentación o también fuera con tapa.



Suelo del recipiente con cuchillas en Z y rosca de extracción



Der Big Dutchman-CCM-Dosierer ist in unterschiedlichen Größen lieferbar



Big Dutchman

Europa, Oriente Próximo & África
Big Dutchman International GmbH
P.O. Box 1163 - 49360 Vechta, Alemania
Tel. +49(0)4447 801-0 · Fax -237
bigd@bigdutchman.de
www.bigdutchman.de

EE. UU.: Big Dutchman, Inc.

Tel. +1 616 392 5981 · bigd@bigdutchmanusa.com
www.bigdutchmanusa.com

Brasil: Big Dutchman (Brasil) Ltda.

Tel. +55 16 2108 5310 · bdb@bigdutchman.com.br
www.bigdutchman.com.br

Rusia: 000 "Big Dutchman"

Tel. +7 495 229 5161 · big@bigdutchman.ru · www.bigdutchman.ru

Región Asia/Pacífico: BD Agriculture (Malaysia) Sdn. Bhd.

Tel. +60 33 34 83 555 · bdasia@bigdutchman.com · www.bigdutchman.com

China: Big Dutchman (Tianjin) Livestock Equipment Co., Ltd.

Tel. +86 10 6476 1888 · bdcnsales@bigdutchman.com
www.bigdutchmanchina.com