



Big Dutchman®



Heizgeräte

Optimale Temperaturen in jedem Schweinestall

Heizungen sorgen für Wohlfühlklima im Stall

Optimale Stalltemperaturen haben einen großen Einfluss auf die Gesundheit und Leistungsfähigkeit der Tiere. In vielen Klimazonen kann daher auf eine Heizung nicht verzichtet werden. Dabei gilt es, die Wärmeausbeute zu

maximieren, die Wärme optimal zum Tier zu bringen und die Energiekosten so gering wie möglich zu halten.

Big Dutchman bietet Ihnen verschiedene Heizgeräte als Raum- oder Zonenheizung an.

Diese können mit Gas, Öl oder Warmwasser betrieben werden.

Lassen Sie sich von unseren Fachleuten beraten, welche Heizung für Ihren Stall am besten geeignet ist.

JetMaster

Heizgeräte mit 100% Wärmeausbeute und für den Betrieb mit Erdgas oder Propangas

JetMaster gehören seit vielen Jahren zu den bewährten Heizgeräten, die Big Dutchman für Sie im Programm hat. Sie sind für den Betrieb mit Erd- oder Propangas sowie Heizöl lieferbar und werden thermostatisch gesteuert. Eine Flammenüberwachung sorgt dafür, dass die Gaszufuhr sofort unterbrochen wird, wenn

das Gerät nicht zünden oder die Flamme erlöschen sollte. Der eingebaute Ventilator sorgt durch seine große Wurfweite für eine gute Verteilung der warmen Luft im Stall. Die Kontrolleinheit liefert Ihnen Informationen über den Betriebszustand des Heizgerätes.

Die Vorteile sind:

- ✓ die erzeugte Wärme kommt zu 100% den Tieren zugute → kein Wärmeverlust;
- ✓ kein Schornsteinanschluss notwendig;
- ✓ einfach zu installieren;
- ✓ attraktives Preis-Leistungsverhältnis.



JetMaster Typ DXA 75 für den Betrieb mit Erd- oder Propangas



JetMaster Typ GP 70 für den Betrieb mit Erd- oder Propangas

JetMaster Typ		DXA 40	DXA 75	DXA 100	DXA 120
Leistung	kW	40	72	100	120
Gasverbrauch					
• Erdgas	m ³ /h	4,2	7,5	10,3	12,3
• Propangas	kg/h	3,8	5,7	7,9	9,5
Gasanschluss	Zoll	¾	¾	¾	¾
Luftleistung	m ³ /h	4 250	4 250	4 750	4 750
Wurfweite	m	43	43	51	51
Schalldruckpegel	dB(A)	65	65	70	70
Gewicht	kg	35	35	45	45
Abmessungen (L x B x H)	cm	110 x 60 x 51	110 x 60 x 51	125 x 66 x 54	125 x 66 x 54

JetMaster Typ		GP 14	GP 40	GP 70	GP 95	GP 120
Leistung	kW	14	40	70	95	120
Gasverbrauch						
• Erdgas	m ³ /h	1,3	3,7	6,5	9,2	11,1
• Propangas	kg/h	0,9	2,7	4,5	6,3	7,0
Gasanschluss	Zoll	½	½	¾	¾	¾
Luftleistung	m ³ /h	1 200	3 900	4 500	6 500	8 000
Wurfweite	m	15	40	50	40	40
Schalldruckpegel	dB(A)	55	68	68	68	68
Gewicht	kg	14	25	28	38	46
Abmessungen (L x B x H)	cm	60 x 47 x 48	120 x 60 x 44	120 x 60 x 44	115 x 66 x 48	145 x 72 x 53

Anschlusswerte: 230 V, 50 Hz für alle Typen;

Flammenüberwachung mittels Ionisation;

Anschlussdruck: 20 mbar für Erdgas und 50 mbar für Propangas

JetMaster

Heizgeräte mit 100% Wärmeausbeute und für den Betrieb mit Heizöl



JetMaster Typ P 100 für den Betrieb mit Heizöl



JetMaster Typ P 80 für den Betrieb mit Heizöl, mobil

JetMaster Typ		P 40	P 60	P 80	P 100	P 120
Leistung	kW	40	60	80	100	120
Heizölverbrauch	l/h	4	6	8	10	12
Luftleistung	m³/h	4400	6200	7700	7700	7700
Wurfweite	m	30	30	40	40	50
Gewicht	kg	48	51	55	55	65
Abmessungen (LxBxH)	cm	129x52x46	129x58x52	129x63x57	129x63x57	129x63x57

Anschlusswerte: 230 V, 50 Hz für alle Typen;

Flammenüberwachung mittels Photozelle

JetMaster mit Rauchgasabfuhr

Heizgeräte mit indirekter Verbrennung und niedrigem Energieverbrauch



JetMaster mit Rauchgasabfuhr sind für den Betrieb mit Heizöl, Erd- oder Propangas lieferbar. Durch die geschlossene Brennkammer ist die Stallluft frei von Kohlenstoffdioxid und anderen Schadgasen, da diese über einen Schornstein nach außen abgeleitet werden. Der eingebaute Ventilator sorgt durch seine

große Wurfweite für eine gute Verteilung der warmen Luft im Stall. Bei den DXC- und RGA-Geräten wird die Frischluft für die Verbrennung durch einen doppelwandigen Schornstein von außen angesogen und somit vorgewärmt. Das erzeugt einen höheren Wirkungsgrad.

Die Vorteile sind:

- ✓ es gelangen keine Verbrennungsgase in die Stallluft;
- ✓ die Lüftungsrate kann reduziert werden;
- ✓ ein doppelwandiger Schornstein erhöht den Wirkungsgrad;
- ✓ es gibt keine offene Flamme im Stall.



JetMaster Typ DXC mit doppelwandigem Schornstein



JetMaster Typ RGA 100 mit doppelwandigem Schornstein



JetMaster Typ BH 100 mit Schornstein und Frischluchtschlauch

Typ		DXC 60	DXC 80	DXC 100
Leistung	kW	60	76	99
Brennstoff		Erd- oder Propangas	Erd- oder Propangas	Erd- oder Propangas
Verbrauch	m ³ /h / kg/h	6,9 / 5,2	8,8 / 6,6	11,4 / 8,6
Luftleistung	m ³ /h	6 000	8 000	10 000
Wurfweite	m	40	45	50
Gewicht	kg	140	150	175
Abmessungen (LxBxH)	cm	210x74x108	210x74x108	210x82x108

Anschlusswerte: 230 V, 50 Hz für alle Typen

Gasanschluss: ¾ Zoll

Typ		RGA 95	RGA 100	BH 50	BH 100
Leistung	kW	95	100	50	100
Brennstoff		Heizöl	Erd- oder Propangas	Heizöl, Erd- oder Propangas	Heizöl, Erd- oder Propangas
Luftleistung	m ³ /h	7 000	7 000	4 100	7 500
Wurfweite	m	50	40	40	50
Gewicht	kg	132	130	75	135
Abmessungen (LxBxH)	cm	218x73x71	215x91x65	138x69x63	178x83x78

Anschlusswerte: 230 V, 50 Hz für alle Typen

Gasanschluss: ¾ Zoll

Gasstrahler für die gezielte Wärmeversorgung der Tiere

Gasstrahler werden vor allem dort eingesetzt, wo Tiere auf begrenzter Fläche und während eines bestimmten Zeitraums intensiv mit Wärme versorgt werden sollen. Vorteilhaft ist, dass diese Gasstrahler keinen Stromanschluss benötigen.

Typ		M 8
Leistung	kW	5
Anschlussdruck	• Erdgas • Propangas	mbar mbar
		20–50 20–1 400
Installationshöhe	cm	90–150
Gewicht	kg	1,5



Gasstrahler Typ M8

Konvektorheizungen Heizgeräte auf Warmwasser-Basis, zukunftssicher und nachhaltig

Der Trend zur Warmwasser-Heizung ist ungebrochen. Da keine offene Verbrennung stattfindet, ist der CO₂-Gehalt in der Stallluft deutlich geringer und die Luftqualität besser. Ziel ist es, die Wärme-

abgabe zu maximieren. Das wird durch eine große Oberfläche des Heizkörpers erreicht. Die Heizungen sollten möglichst direkt unter die Zuluftsysteme montiert werden, um so die einströmende Frischluft zu

erwärmen.

Für die Warmwasserbereitung lassen sich gut erneuerbare Energien wie beispielsweise Holzhackschnitzel oder Strohpellets nutzen. Natürlich kann auch ein Gas- oder Heizölkessel zum Einsatz kommen. Besonders vorteilhaft ist es, die Abwärme eines BHKWs oder einer Biogasanlage zu nutzen. In Ferkelaufzuchtställen mit einem 2-Klima-System wird vor allem Twinrohr direkt im Liegebereich installiert. Das spart Energiekosten, da im übrigen Stallabteil die Temperaturen deutlich niedriger sein können.

Der Klimacomputer 307pro bzw. 310pro übernimmt die gesamte Steuerung einschließlich der 3-Wege-Regelung für die Warmwasser-Heizung, und zwar stufenlos von 0 bis 100%. Somit sind die Tiere keinen Temperaturschwankungen ausgesetzt.



Der Klimacomputer 310pro mit seinem 10-Zoll-Display sorgt in Verbindung mit der 3-Wege-Heizungsregelung für ein gleichbleibendes Temperaturniveau

1. Delta- und Twinrohr

ideal einsetzbar bei diffusen Zuluftsystemen

Delta- und Twinrohre eignen sich hervorragend für Rieselkanäle und DiffAir-Decken. Sie bestehen aus Aluminium und werden mit Warmwasser betrieben, wobei nur eine geringe Wassermenge benötigt wird. Aufgrund ihrer guten Wärmeleiteigenschaften (Wärmeabgabe 180-200 Watt/m) sorgen sie für konstante Raumtemperaturen im Stall. Sie lassen sich auch als Vorheizung im Zentralgang installieren. Die Rohre sind zum besseren Schutz gegen Ammoniak eloxiert. Sie haben nur ein geringes Gewicht

und sind in verschiedenen Längen bis max.

6 m lieferbar. Die Montage ist einfach.



Deltarohr – ideal für Montage unter der DiffAir-Decke



Twinrohr – wenig staubanfällig

2. Rippenrohr

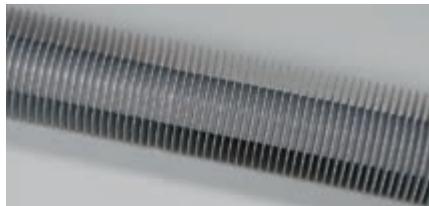
die große Oberfläche dieser Warmwasser-Heizung ermöglicht eine hohe Wärmeabgabe

Die Rippenrohrheizung von Big Dutchman ist verzinkt oder sie besteht aus Aluminium mit einer Epoxid-Pulverbeschichtung. Durch das Rohr wird heißes Wasser gepumpt. Die Rippen bilden eine große Oberfläche (1 m²/lfdm). Zwischen diesen Rippen steigt die Wärme auf und es entsteht eine starke Thermik. Der Abstand zwischen den einzelnen Rippen ist so bemessen, dass Staubpartikel nicht zu Verklebungen führen. Die Rohre selbst werden mit Winkeln an der Wand befestigt oder von der Decke abgehängt, möglichst direkt unter den

Zuluftelementen, um so die einströmende Frischluft zu erwärmen. Die automatische Entlüftung (auch bei Delta- und Twinrohr) sorgt für eine hohe Funktionssicherheit der Heizung.

Die Vorteile sind:

- ✓ bis zu 600 Watt/lfd. Meter Heizleistung;
- ✓ geringer Platzbedarf;
- ✓ geringes Gewicht (Aluminium);
- ✓ einfache, zeitsparende Montage.



Rippenheizung verzinkt



Spezielle Kupplung für zeitsparende Montage



Alu-Rippenheizung – ideal einsetzbar in Kombination mit CL 1200-Zuluftventilen



Ideal einsetzbar in Kombination mit Deckenventilen

3. HeatMaster

energiesparende Luft-Wasser-Wärmetauscher

Die HeatMaster der H-Serie werden seitlich in Höhe der Zuluftventile aufgehängt oder mit einer Wandkonsole befestigt. Sie bestehen im Wesentlichen aus einem Lamellenregister aus Edelstahl und einem Ventilator. Sie lassen sich mit einem Hochdruckreiniger leicht reinigen und sind korrosionsbeständig. Der ein-

gebaute Ventilator sorgt durch seine große Wurfweite für eine gute Verteilung der warmen Luft im Stall. Die Vorteile sind:

- ✓ es gelangen keine Verbrennungsgase in die Stallluft;
- ✓ es sind die verschiedensten Brennstoffe einsetzbar;
- ✓ es gibt keine offene Flamme im Stall.



HeatMaster Typ		2 H	3 H	4 H
Leistung bei 30 °C Raumtemperatur	kW	25*	40*	75*
Luftleistung	m ³ /h	3000	5000	7500
Leistungsaufnahme	W	300	530	690
Wurfweite	m	30	45	55
Anschluss Rohrgewinde	Zoll	¾	¾	1
Gewicht mit Wasser	kg	56	74	118
Abmessung (H x B x T)	mm	700 x 700 x 896	800 x 900 x 976	1000 x 1100 x 1075

* bei 80 °C Vorlauftemperatur und 60 °C Rücklauftemperatur

Anschlusswerte: 3 Phasen 400 V, 50 Hz

Zonenheizung ideal für den Einsatz in Ferkelaufzuchtställen

Ferkel benötigen vor allem in den ersten Tagen nach dem Umstallen viel Wärme, um die kritische Absetzphase gut zu meistern. Optimal sind Temperaturen von ca. 32 °C im Liegebereich.

Neben der bisher üblichen Raumheizung für Ferkelaufzuchtställe gewinnt die Zonenheizung auf Warmwasser-Basis zunehmend an Bedeutung. Sie besteht aus einer Abdeckplatte, die in einer Höhe von 70 – 80 cm über dem Spaltenboden angebracht wird. Die Größe der Abdeckung hängt von der Anzahl der Tiere und der Buchtentiefe ab. Eine Abkantung von ca. 20 cm im vorderen Bereich der Platte sorgt dafür, dass sich ein Wärme-

polster bilden kann. Direkt darunter befindet sich die Heizung (Twinrohr). Mit diesem System wird insbesondere der Liegebereich

der Ferkel erwärmt, während im übrigen Abteil deutlich niedrigere Temperaturen ausreichen. Das spart Heizkosten.

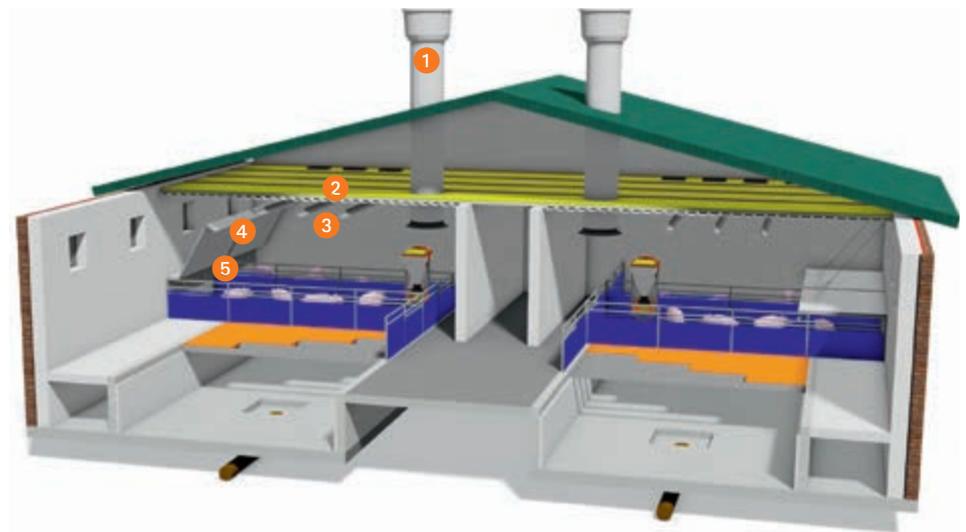


Twinrohre sorgen für optimale Temperaturen im Liegebereich der Ferkel; Kunststoffrost mit nur 10% Schlitzanteil

2-Klima-System

Wir empfehlen, die Temperatursollwerte von Raum- und Zonenheizung zu koppeln. Nur so kann der Wärmebedarf der Tiere dem Alter entsprechend optimal gesteuert werden. Dieses Beispiel zeigt eine DiffAir-Decke in Kombination mit Deltarohren zur Erwärmung der Zuluft (Raumheizung) und eine Zonenheizung für den erhöhten Wärmebedarf im Liegebereich der Ferkel. Der Klimacomputer 307pro/310pro steuert die Raum- und Zonenheizung über zwei getrennte Temperaturfühler.

- 1 Abluftkamin
- 2 DiffAir-Decke
- 3 Deltarohr
- 4 Zonenheizung
- 5 Twinrohr



Big Dutchman.

Europa, Mittlerer Osten & Afrika:
Big Dutchman International GmbH
Postfach 1163 · 49360 Vechta, Deutschland
Tel. +49(0)4447 801-0 · Fax -237
big@bigdutchman.de
www.bigdutchman.de

USA: Big Dutchman, Inc.
Tel. +1 616 392 5981 · bigd@bigdutchmanusa.com
www.bigdutchmanusa.com

Brasilien: Big Dutchman (Brasil) Ltda.
Tel. +55 16 2108 5310 · bdb@bigdutchman.com.br
www.bigdutchman.com.br

Russland: 000 "Big Dutchman"
Tel. +7 495 229 5161 · big@bigdutchman.ru · www.bigdutchman.ru

Asien-/Pazifikregion: BD Agriculture (Malaysia) Sdn. Bhd.
Tel. +60 33 34 83 555 · bdasia@bigdutchman.com · www.bigdutchman.asia

China: Big Dutchman (Tianjin) Livestock Equipment Co., Ltd.
Tel. +86 10 5632 0188 · bdcnsales@bigdutchman.com
www.bigdutchmanchina.com